

**MORE FROM WOOD.**

**E EGGER**

**Egger Kompaktlemez választék.  
Tartós és egyedi design megoldások  
a belsőépítészet számára!**

## TARTALOM

**03** EGGER Kompaktlemez

**14** Általános információk

**16** Struktúrák

**18** Uni színek

18 Semleges uni színek

21 Természetes uni színek

22 Intenzív uni színek

**24** Fa Reprodukciók

24 Klasszikus és modern

30 Artwood

31 Autentikus

34 Egzotikus

**36** Anyag Reprodukciók

36 Kő- és ásvány

37 Textil- és bőr

38 Used look

39 Fémhatású

40 A Szín -és Struktúra összhangja

**41** Felhasználási útmutató

41 Tárolás

42 Megmunkálás

44 Alakítás

48 Főhasználati területek

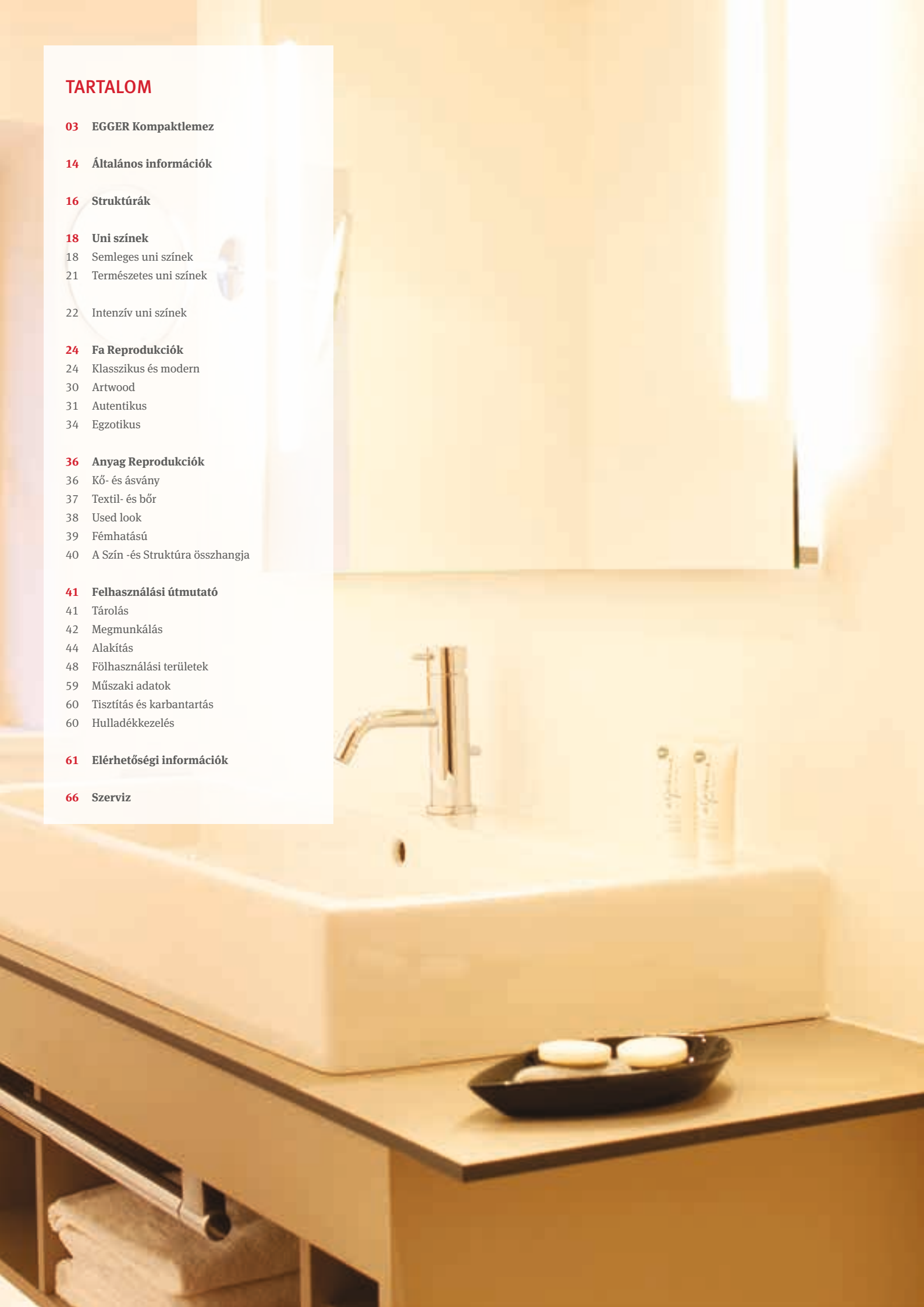
59 Műszaki adatok

60 Tisztítás és karbantartás

60 Hulladékkezelés

**61** Elérhetőségi információk

**66** Szerviz



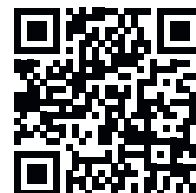
# EGGER KOMPAKTLEMEZ: ELEGÁNS ÉS STRAPABÍRÓ!

Az EGGER Kompaktlemezek vonzereje nem egyszerűen csak a tetszetős megjelenésükben és struktúrájukban rejlik. Tartósságuknak és nedvességállóságuknak köszönhetően új távlatokat nyitnak a belsőépítészet számára. A kompaktlemez különösen jól használható a **NAGY IGÉNYBEVÉTELNEK** kitett belsőépítészeti alkalmazásokban, valamint az olyan alkalmazási területeken, ahol **A HIGIÉNIAI ELŐÍRÁSOK KÜLÖNLEGES ELVÁRÁSOKAT** támasztanak, mint például éttermekben, vagy kórházakban.

A magas páratartalomnak és nedvességnek kitett területeken, így például fürdőszobákban, vizesblokkokban és öltözőkben is előszeretettel alkalmazzák őket. A **TARTÓSSÁGNAK ÉS A KARCSÚ MEGJELENÉSNEK** ez a különös egyvelege az, ami alkalmassá és vonzóvá teszi őket az üzleti célú belsőépítészeti elképzelések megvalósítására.

## JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK

- Kecses és elegáns megjelenés
- Erősen kopás- és ütésálló felület
- Nincs szükség további élzárásra vagy felületkezelésre
- Precíz megmunkálásra alkalmas, homogén anyag
- Igen nagy alaktartás
- Nedvességállóság
- Higiénikus és könnyen fenntartható állapot
- Ellenállóképeség a szokásos tisztítószerekkel és vegyszerekkel szemben



# KIVÁLÓ TULAJDONSÁGOK ÉS RUGALMAS ALAKÍTHATÓSÁG!

A kompaktlemez ideális megoldást kínál az egyedi projekteknek, mivel könnyű tisztítani és fenntartani, ráadásul, hosszú az élettartama. Nagyszerűen használható **NEDVES TERÜLETEKEN** vagy **NAGY IGÉNYBEVÉTELNEK KITETT TERÜLETEKEN**, mint például asztalokon, munkalapokon, lambériákon, öltözőkben és válaszfalakon. Ezzel a termékkel **EGYEDÜLÁLLÓ MEGJELENÉS** varázsolható még az olyan helyiségekbe is, ahol az korábban elképzelhetetlen volt.





166

167

171

172

173

161

162

156

157

151

152

146

147

Egy egyszerű marási művelettel az EGGER kompaktlemez megjelenése egyéni igényekre szabható!





## FUNKCIÓRA TERVEZVE!

Az EGGER Kompaktlemez magjának homogén felépítése ideális megoldást kínál a precíziós feldolgozás számára, új lehetőségeket tárva fel a design testre szabása előtt.

A lemeztábla marható, falcolható, valamint fúrható - a megmunkálási módoknak szinte semmi sem szab határt. Ráadásul, további élzárási eljárásra sincs szükség.

A felületkezelés kiválasztása mellett fekete vagy fehér maggal is választható, így a bútornak teljesen differenciált külső kölcsönözhető.

Kecesség és Tartósság - melyek békésen megférnek egymás mellett!



## KECSES ÉS MODERN!

A kompaktlemez egyszerre szilárd, strapabíró és kecses. Így a vékony, elegáns kivitelű kompaktlemezek képesek felváltani az olyan alkalmazásokat, amelyek korábban vastagabb anyagokat igényeltek. A kínálatban változatos dekorok, így például uni színek, autentikus fadekorok és anyag reprodukciók szerepelnek.





W1200 ST2 Porcelán Fehér



## HASZNÁLJA KI ENNEK A SOKOLDALÚ TERMÉKNEK AZ ELŐNYEIT!

Tulajdonságainak, de különösen a feldolgozhatóságának köszönhetően az EGGER kompaktlemez a szárnyaló képzelet szülte ötletek megvalósításának kiváló eszköze.

**NYISSON ÚJ TÁVLATOKAT A BÚTORÁVAL**, például ezzel a széssel, amely újító szellemű bútordarabként vált közzismertté. A széssel, amely több EGGER kompaktlemez darabból áll, és amelynek jellegzetes belső magja van, egy olyan bútordarabot sikerült megalkotni, amely tartós, és egyedi stílusa van.



Kép:  
Fényképészeti műhely  
Katharina Jäger



Fedezze fel a **ZOOM KOLLEKCIÓ** uni színeit, fadekorjait és anyag-reprodukcióit a [www.egger.com/zoom](http://www.egger.com/zoom) weboldalon.



## FEELWOOD KOMPAKTLEMEZ

Elsőként az EGGER kínál szinkronpórusos dekorokat kompaktlemezen. A legújabb technológiára támaszkodva a Feelwood dekorok összhangot teremtenek a kimunkált dekorkép és a felületi struktúra között. Ezek a fadekorok még inkább valódi fára hajaznak, miközben jobb az ellenállóképességük, és még tartósabbak is annál.





© Nicolas Tarantino

## MEGOLDÁS MINDEN PROJEKTHEZ!

**ST27** klasszikus, mégis modern. A Tortona dekor lágy rajzolata és struktúrája autentikus megjelenést kölcsönöz a felületnek.

**ST28** roppant természetes érzést kelt, amit a Gladstone tölgy dekorok rusztikus és homokfűvott megjelenése még csak tovább fokoz.

**ST29** eszményi megoldás nagy felületekre, mivel a drámai hatású rajzolat kifinomult és elegáns kidolgozást sejtet.



A Feelwood dekorok dekorítlemezeken és Laminált forgácslapokon egyaránt rendelkezésre állnak.

Fedezze fel legújabb dekorjainkat a [www.egger.com/zoom](http://www.egger.com/zoom) weboldalunkon.

## ÖSSZEHANGOLT ELŐNYÖK!

A kompaktlemez az EGGER szín -és struktúra azonos rendszerének egyik eleme.

Segítségével **AZ ADOTT ÉPÍTÉSZETI TERVEN BELÜL A LEGKÜLÖNFÉLÉBB EGGER**

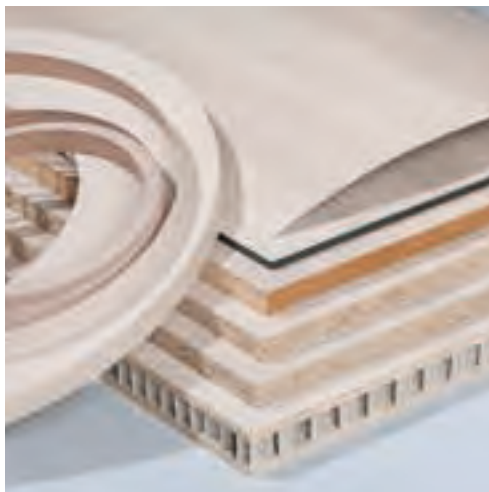
**TERMÉKEKET LEHET EGYSÉGES EGÉSSZÉ ÖTVÖZNI:** A kompaktlemez dekorválaszték

elérhető Laminált forgácslapok, Könnyített bútorlapok, Dekoritlemezek és ABS

élzárók formájában is. További érdekes információkat és adatokat tekinthet meg

a

[www.egger.com/downloads](http://www.egger.com/downloads) weboldalon.



Öntse formába elképzeléseit a **VDS** szoftverünkkel. A projektek kialakítása és megjelenítése terén a Virtuális Design Studio szinte határtalan lehetőségeket kínál. Az EGGER állandó dekorjait több mint 80 szobaelrendezésben próbálhatja ki, és jelenítheti meg az elképzeléseit.  
[www.egger.com/vds](http://www.egger.com/vds)

Az EGGER Szín -és struktúra azonos rendszerével mód  
nyílik a Zoom kollekciónak dekorjainak és anyagainak  
legváltozatosabb kombinálására és összehangolására.



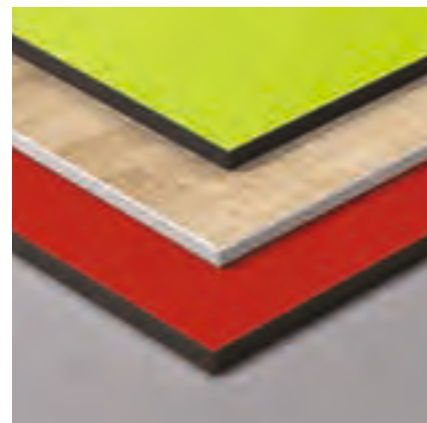


## ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

Az EGGER kompaktlemezek fekete vagy fehér maggal kaphatók. A lemezek több rétegben egymásra fektetett, fenolgyantával impregnált magpapírból és melamin gyantával impregnált dekorpapírból állnak. A rétegeket nagy nyomás és hőmérséklet alkalmazásával homogén, "kompozit" terméké alakítják. Szerkezeti felépítésének köszönhetően a kompaktlemez ideális megoldást kínál a nagy forgalmú és nagy igénybevételnek kitett helyeken.

Az EGGER Kompaktlemezek eleget tesznek az EN 438 előírásainak, és számos felhasználási területen alkalmazhatók, így például falborításként, fülkékhez, válaszfalakon, konyhai munkalapként és irodákban, valamint az olyan nagy forgalmú területeken, mint a szállodai szobák és üzlethelyiségek.

A kompaktlemezek égésgátló kivitelben is elérhetőek. Az EGGER Flammex Euroclass B kompaktlemez, amely B-s2, d0 besorolással bír, eleget tesz az EN 13501-1 előírásainak. A Flammex lemezeket olyan területeken használják, ahol a tűzvédelem tekintetében fokozott követelményeket támasztanak, így pl. reptereken vagy kórházakban.



## A KOMPAKTLEMEZ FELÉPÍTÉSE



- 1 Overlay (opcionális) <sup>1)</sup>
- 2 Dekoratív impregnált papír
- 3 Impregnált magpapírok
- 4 Dekoratív impregnált papír
- 5 Overlay (opcionális) <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> A Fa- és Anyag -reprodukciók hatását az alkalmazott struktúra emeli ki.

## TERMÉKEK ÁTTEKINTÉSE ÉS OSZTÁLYBA SOROLÁSA

Az EN 438 szabvány az alábbiak szerint különbözteti meg és osztályozza a kompaktlemezeket:

Méret	2790 × 2060 mm (vagy 5600 × 2060 mm)
Vastagság	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 és 13 mm
Mag színe	Fekete vagy fehér
Anyagtípus	Állandó dekorok: CGS (fekete maggal, normál minőségben) CGF (égésgátló minőségben) 5 – 13 mm CGS (fehér maggal, normál minőségben)  Gyöngyházfényű dekorok: ACS (fekete belső normál minőségben) ACF (égésgátló minőségben) 5 – 13 mm

A  
lemezekből  
széles  
termékválaszték  
elérhető

## ELÉRHETŐSÉG

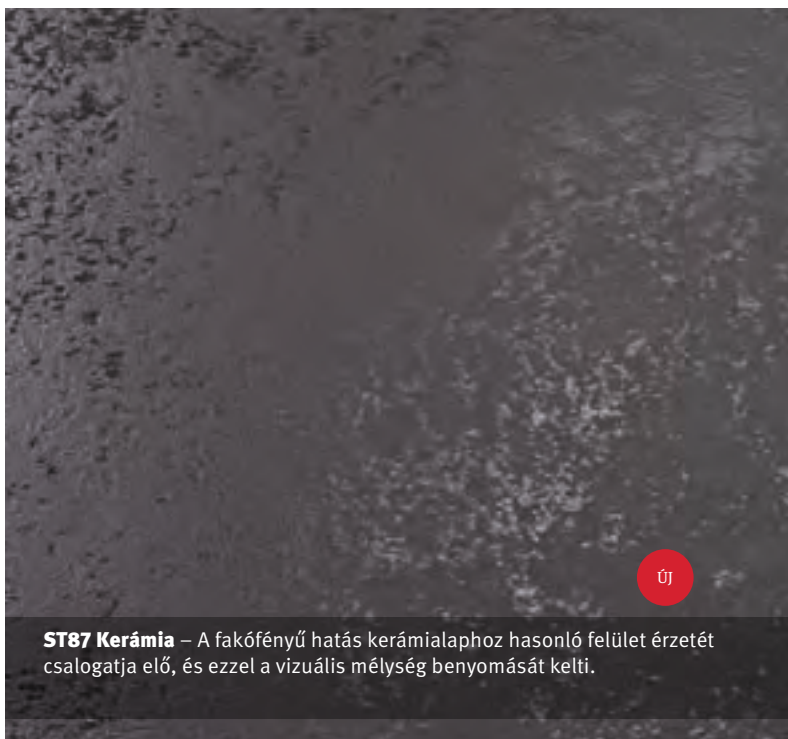
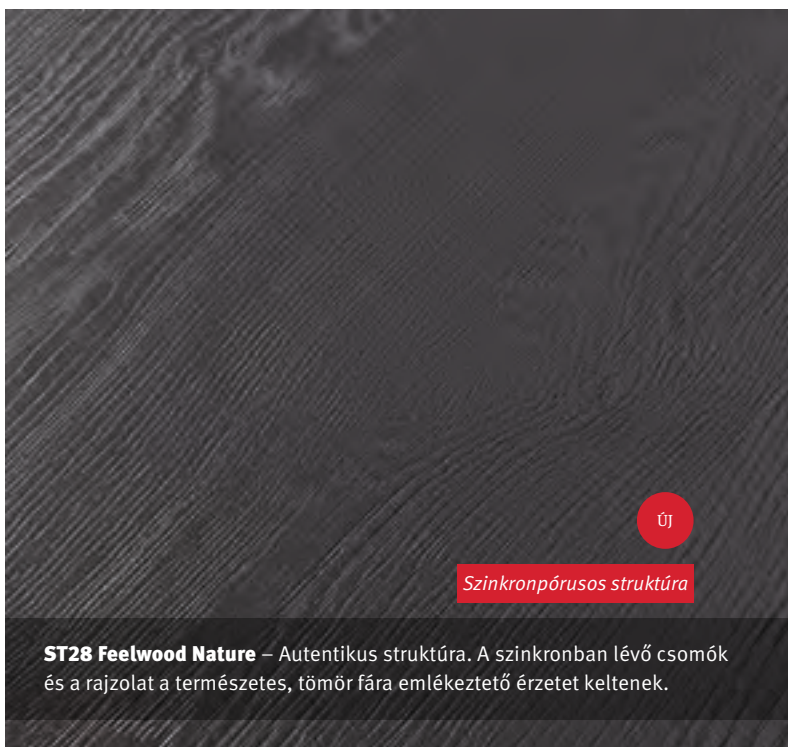
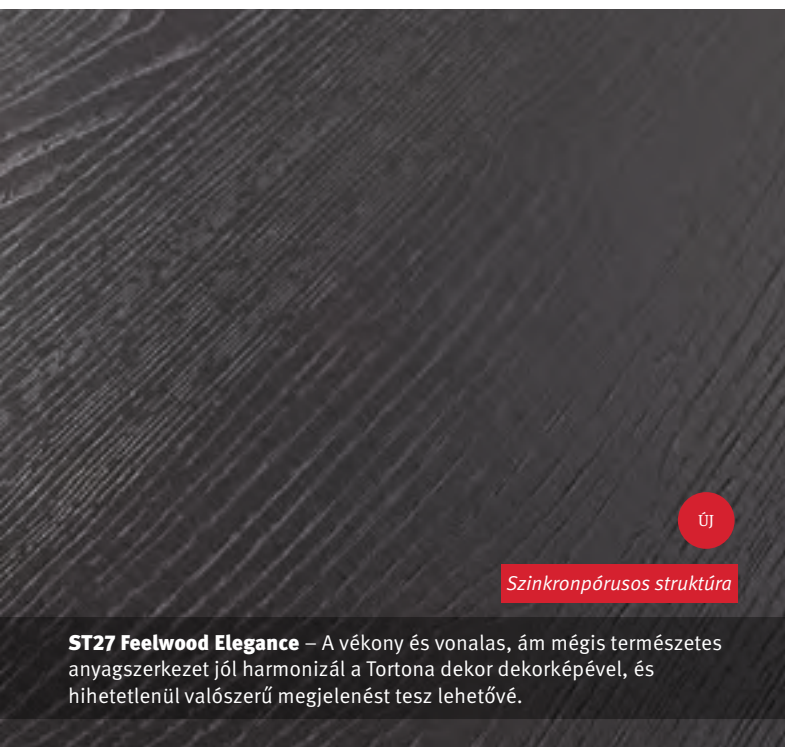
Az egymáshoz illő termékek teljes körének elérhetőségével kapcsolatos részletek a 61. oldaltól kezdődően olvashatók, valamint az alábbi weboldalon is megtalálhatóak:

[www.egger.com/zoom](http://www.egger.com/zoom)

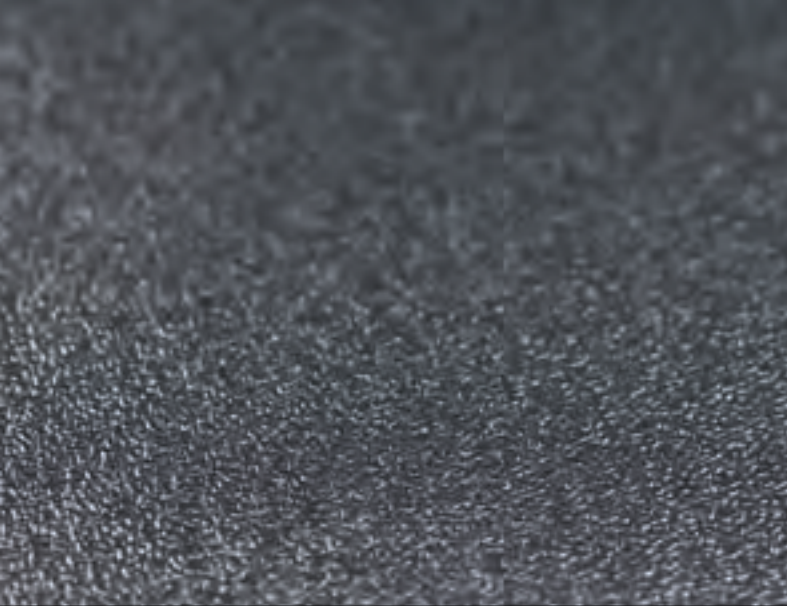
- Eurodekor Laminált forgácslapok
- Dekoritlemezek
- Ajtó méretű dekoritlemezek
- Kompaktlemezek
- ABS élzárók

## STRUKTÚRA FEJLESZTÉSEK


A Zoom-al minden dekorhoz a legmegfelelőbb struktúrát lehet kiválasztani!









**ST2 Diamond** – Szemcsés, mini-gyöngy hatású, közepesen fénylő struktúrája van. A felülete strapabíró, igen tartós, és mintázatlan színekben és gyöngyházfényű dekorokkal kapható.



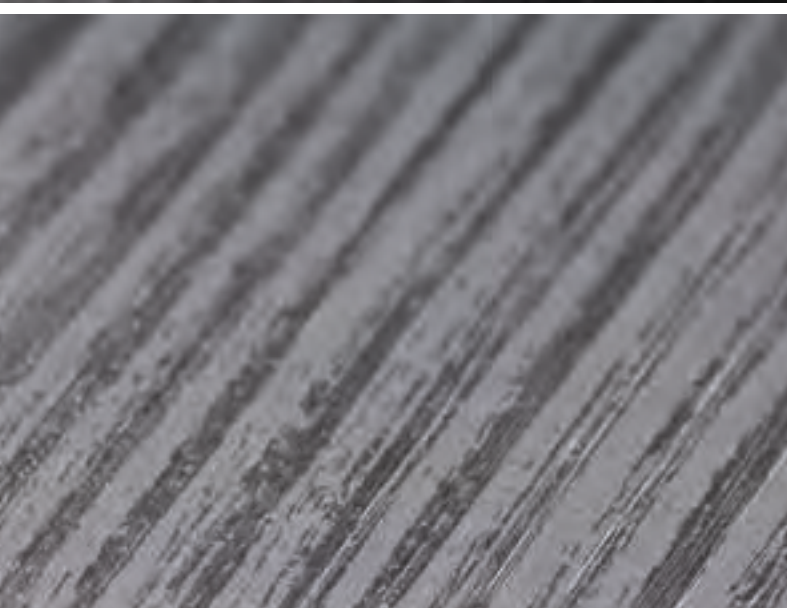
**ST9 Perfect Matt** – A használt uni színek és a fadekor lágy, természetes érzetet kelt. Ez az struktúra napjaink divatirányzatának számító fénytelen felületek eszményi eszköze.



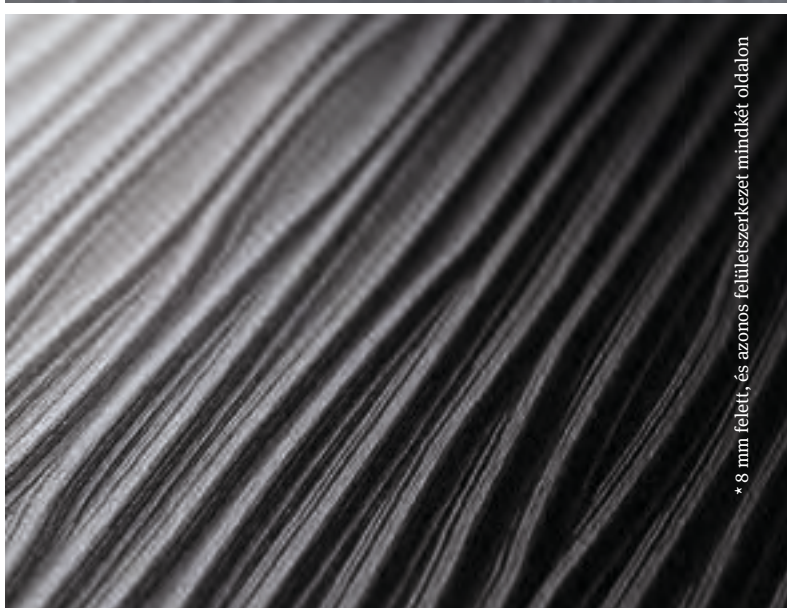
**ST10 Authentic** – Rendkívül eredeti és valóságos struktúra, amellyel természetes, jellegzetes és rusztikus dekorok valósíthatók meg. Tökéletes felületet tömörfa utánzatok számára.



**ST15 Office** – Sima, lapos kialakítású felület halványan fénylő kivitelben, amely kevés ápolást igényel. Jól variálható harsány uni színekkel és sokféle fadekorral.



**ST22 Matex** – A felidézett érzetnek és a fakőfényű hatásnak köszönhetően a vonalas és elevennek ható fadekorok még természetesebbnek hatnak, és a fára hajazó, még valóságosabb kialakításuk valódi mélységérzetet kelt.



**ST18 Waveline \*** – A vízszintes struktúra még magasabb szintre emeli a mélységérzetet, és modern, tömör fára hajazó megjelenést idéz fel, amelyet mintha falcoltak, majd befestettek vagy lelakkoztak volna.

\* 8 mm felett, és azonos felületszerkezet mindkét oldalon

# SEMLEGES UNI-SZÍNEK

Fehér-, bézs-, barna-, szürke- és fekete árnyalatú alapszínek - időtlen, univerzális és rugalmas vonásokkal.

**W1000** ST2 Prémium Fehér  
ST9 Prémium Fehér  
ST18 Prémium Fehér  
ST22 Prémium Fehér

**W1200** ST2 Porcelán Fehér  
ST9 Porcelán Fehér

**W980** ST2 Platina Fehér  
ST15 Platina Fehér

**W908** ST2 Bázis Fehér

**W911** ST2 Krém Fehér  
ST15 Krém Fehér

**U222** ST15 Krém

**U104** ST15 Alabástrom

**U108** ST15 Vanília

**U113** ST15 Gyöngyfehér

**U702** ST9 Kasmír

**U750** ST9 Világos Szürke

**U775** ST15 Halvány Világosszürke

**U708** ST15 Világos Szürke

**U763** ST15 Gyöngy Szürke  
ST18 Gyöngy Szürke

**U765** ST15 Ezüstszürke

**U732** ST15 Porszürke

**U963** ST15 Gyémántsürke

**U156** ST9 Homoksárga

**U727** ST9 Kőszürke  
St22 Kőszürke

**U206** ST9 Malaga

**U808** ST9 Mokka

**U803** ST15 Csokoládé Barna

**U795** ST9 Fango

**U748** ST9 Szarvasgomba

**U631** ST9 Nád

**U730** ST9 Bazalt

**U741** ST9 Láva  
ST22 Láva

**U961** ST2 Grafit

**U999** ST2 Fekete  
ST18 Fekete



***TERMÉSZETES UNI-SZÍNEK  
NYUGTATÓ ÉS MODERN  
LÉGKÖR KIALAKÍTÁSÁHOZ***

## TERMÉSZETES UNI-SZÍNEK

Válogatott pasztell és kréta színek, amelyek - a finom árnyalatuknak és a lágy, tompa fényű megjelenésüknek köszönhetően - eszményi megoldást kínálnak a színkeveréséhez.

**U107** ST9 Bársony Sárga

**U343** ST9 VÍNO

**U807** ST9 NUGÁT

**U617** ST9 WASABI

**U635** ST9 OLÍVA ZÖLD

**U701** ST9 PLATINA

**U518** ST9 JÉGKÉK

**U539** ST9 ACÉL KÉK

**U336** ST9 ORCHIDEA

**U337** ST9 VÖRÖSES LILA

**U330** ST9 PADLIZSÁN

## INTENZÍV UNI-SZÍNEK

Élénk, szemet gyönyörködtető alapszínek, erős, merész megjelenéssel.

**U129** ST15 Napsárga

**U143** ST15 Signál Sárga

**U114** ST15 Sárga

**U634** ST15 Bársonyos Zöld

**U625** ST15 Alma Zöld

**U630** ST15 Élénk Zöld

**U628** ST15 Zöld

**U536** ST15 Laguna

**U633** ST15 Türkiz

**U533** ST15 Polár Kék

**U522** ST15 Horizont

**U537** ST15 Brillant Kék

**U514** ST15 Balti Kék

**U525** ST15 Kék

**U506** ST15 Tengerkék

**U329** ST15 Mandarin

**U332** ST15 Narancs

**U328** ST15 Rúzsörös

**U321** ST15 Kína Vörös

**U323** ST15 Piros

**U311** ST15 Burgundi Vörös



## KLASSZIKUS ÉS MODERN

A nagysikerű klasszikus fadekorjaink és az új modern helyettesítőik összehangolt választéka.



**H3758** ST9 Helsinki Nyír



**H1867** ST9 Kanadai Krém Juhar



**H1733** ST9 Majnau Nyír





**H1521** ST15 Méz Juhar



**H1887** ST9 Starnberg Natúr Juhar



**H3911** ST9 Tauern Natúr Bükk



**H1518** ST15 Natúr Bükk



**H1582** ST15 Ellmau Bükk



**H1511** ST15 Bavária Bükk



**H1920** ST9 Tiroli Natúr Bükk



**H3662** ST9 Természetes Velencei Cseresznye



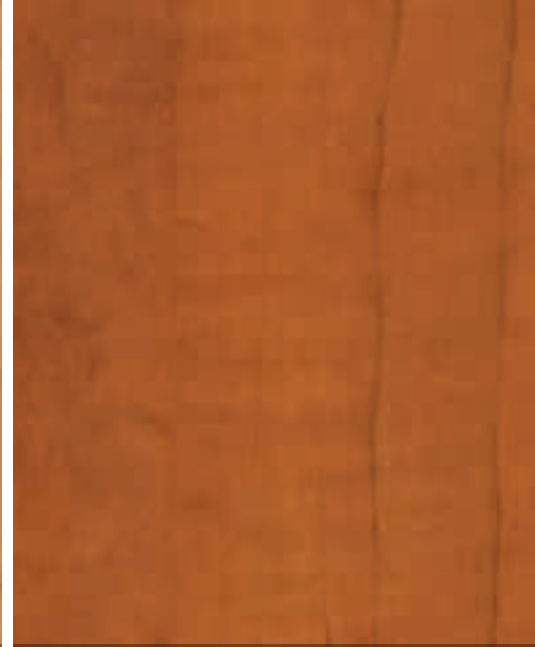
**H1615** ST9 Romana Cseresznye



**H1706** ST15 Cseresznye



**H1502** ST15 Éger



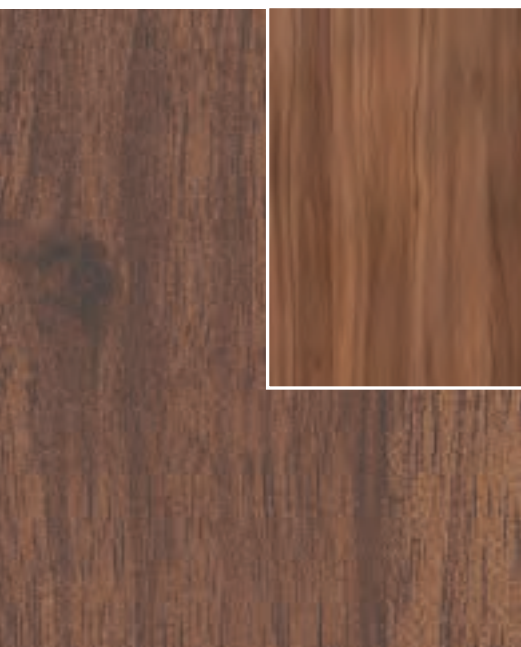
**H1951** ST15 Calvados Vörös



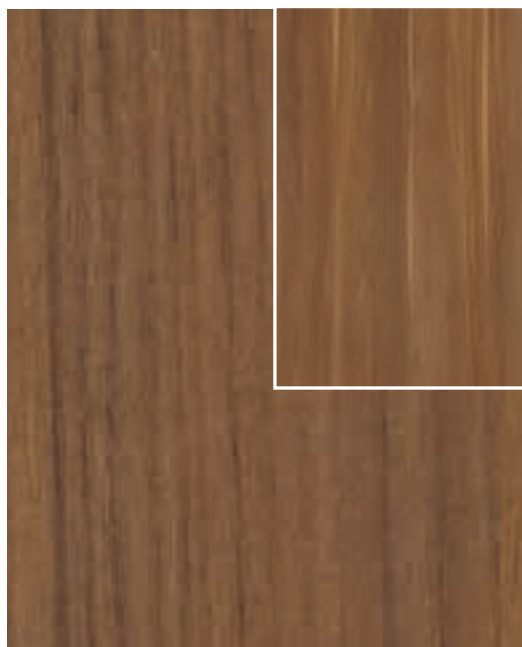
**H3113** ST15 Lindau Körte



**H1950** ST15 Calvados Natúr



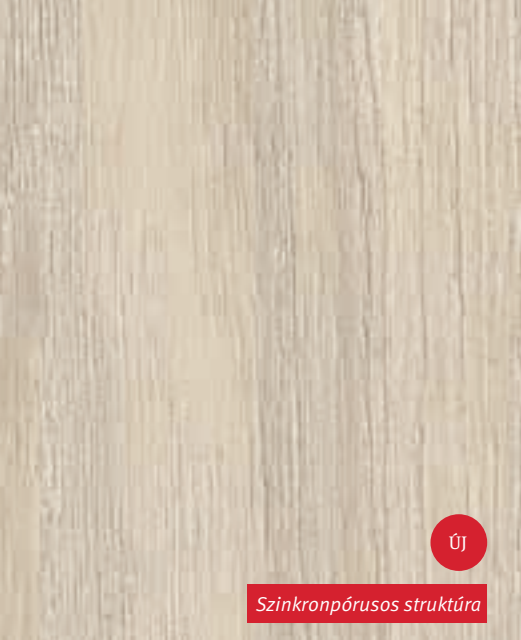
**H3734** ST9 Dijon Natúr Dió



**H3775** ST9 Világos Tennessee Dió



**H3704** ST15 Aida Dió Tabak

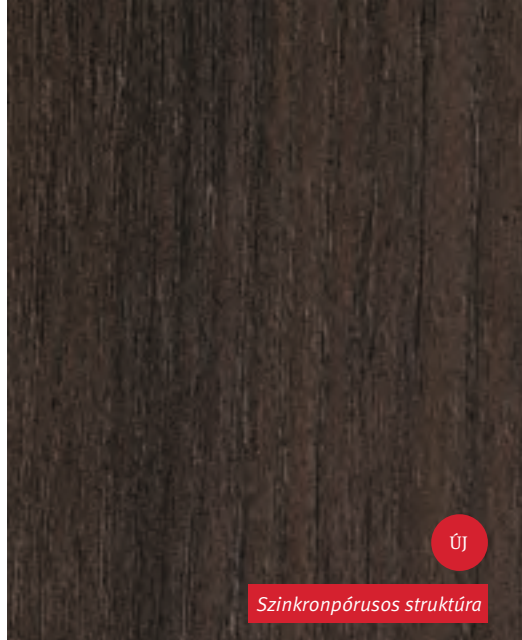


ÚJ

*Szinkronpórusos struktúra*

**H3760** ST29  
Fehér Fokföldi Szil

ST9 struktúrával is elérhető



ÚJ

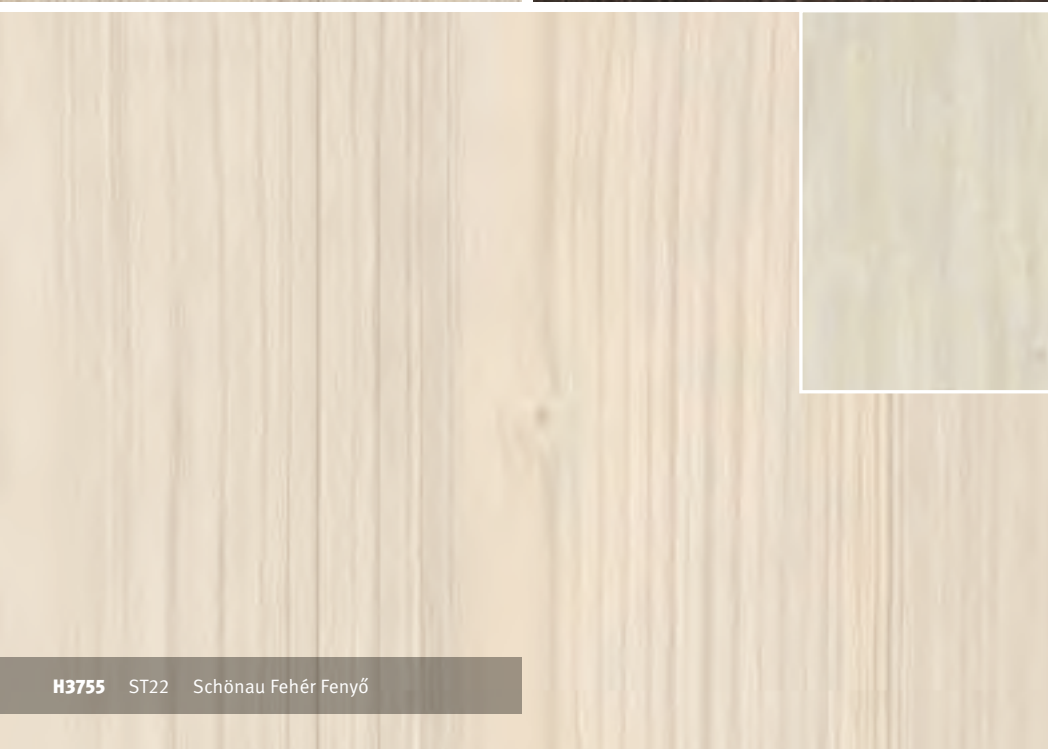
*Szinkronpórusos struktúra*

**H3766** ST29  
Sötétbarna Szil

ST9 struktúrával is elérhető



**H1277** ST9 Világos Lakeland Akác



**H3755** ST22 Schöнау Fehér Fenyő



**H1476** ST22 Avola Pinie Pezsgő



**H1474** ST22 Avola Pinie Fehér



**H1424** ST22 Woodline Krém



**H1428** ST22 Woodline Mokka

H3304 ST9 Pácolt Chateau Szürke Tölgy

H3306 ST9 Chateau Antracit Tölgy

H3363 ST9 Highland Antracit Tölgy

H1793 ST27 Tortona Láva

ST9 struktúrával is elérhető

ÚJ

Szinkronpórusos struktúra

H1796 ST27 Tortona Natúr

ST9 struktúrával is elérhető

ÚJ

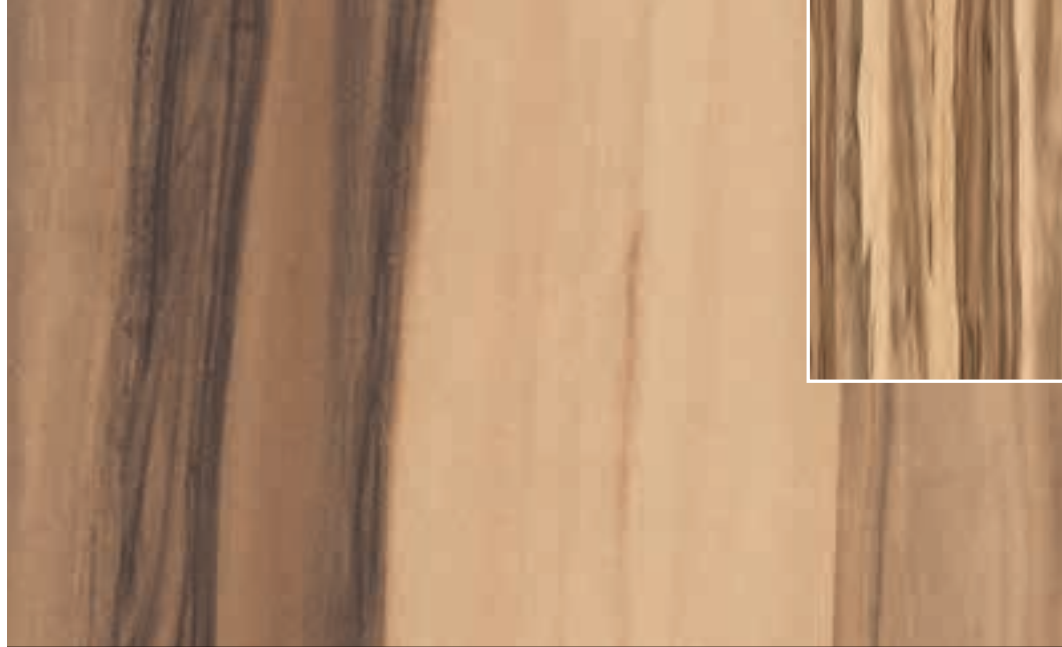
Szinkronpórusos struktúra

**MODERN  
KLASSZIKUSOK  
AZ OTTHONOS LÉGKÖR  
KIALAKÍTÁSÁHOZ.**





**H1298** ST22 Lyon Homok Kőris



**H3778** ST9 Natúr Caribbi Dió



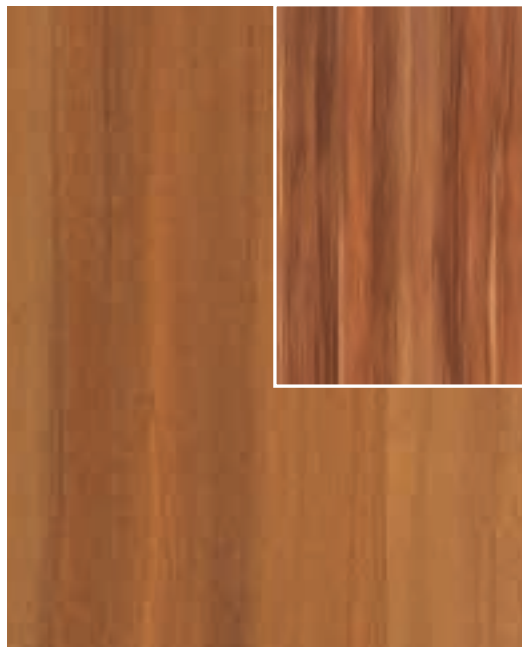
**H3400** ST22 Natúr Csomós Fenyő



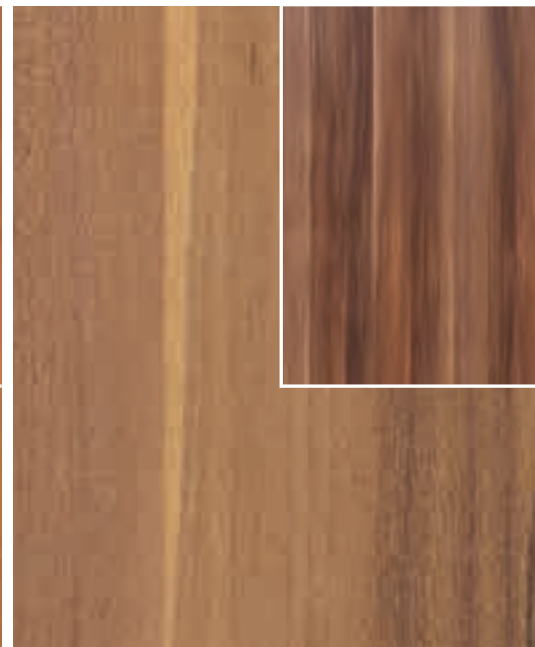
**H1487** ST22 Bramberg Fenyő



**H1215** ST22 Barna Cassino Kőris



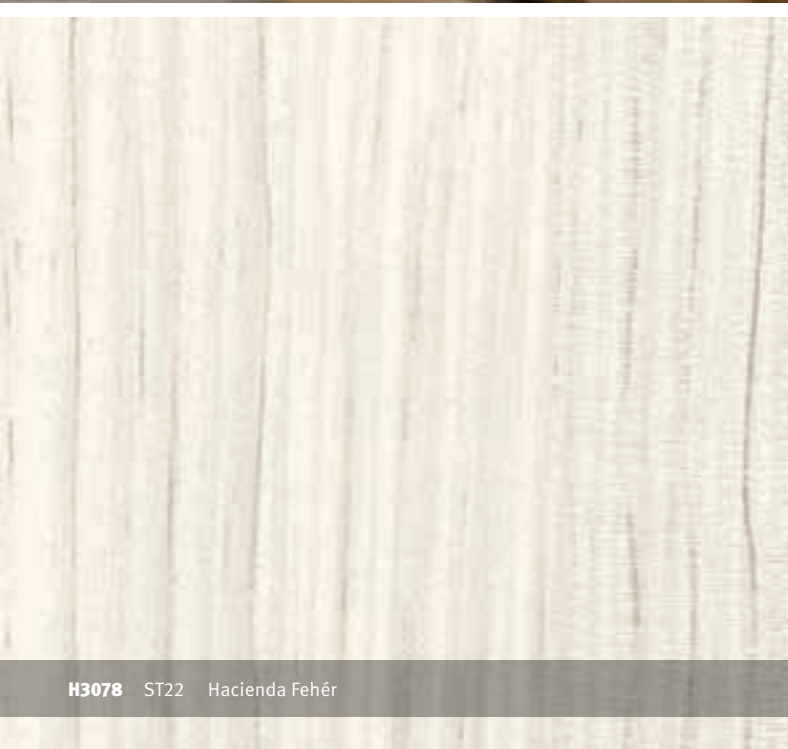
**H3128** ST15 Merano Natúr



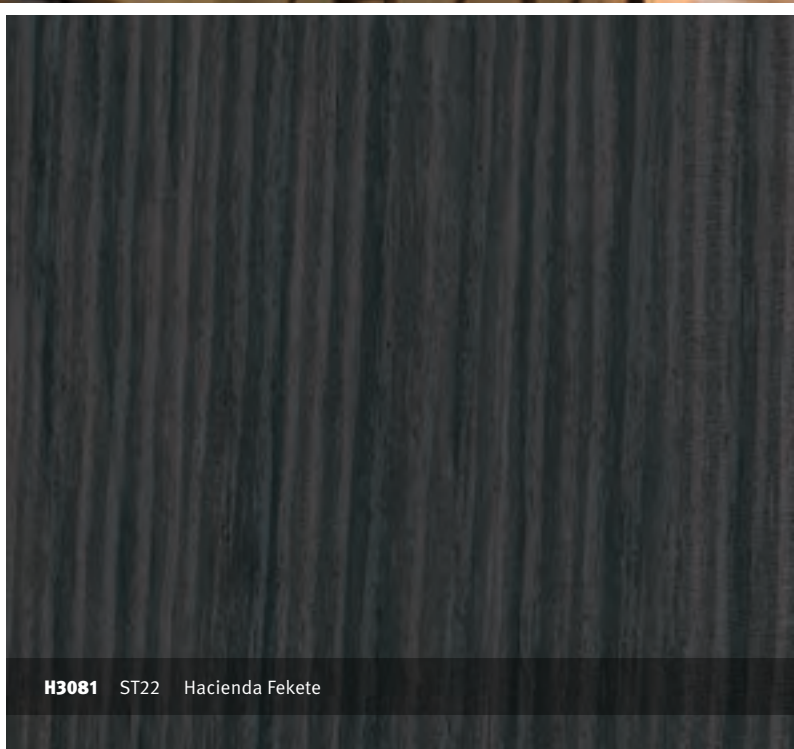
**H3129** ST9 Merano Vörös

## ARTWOOD

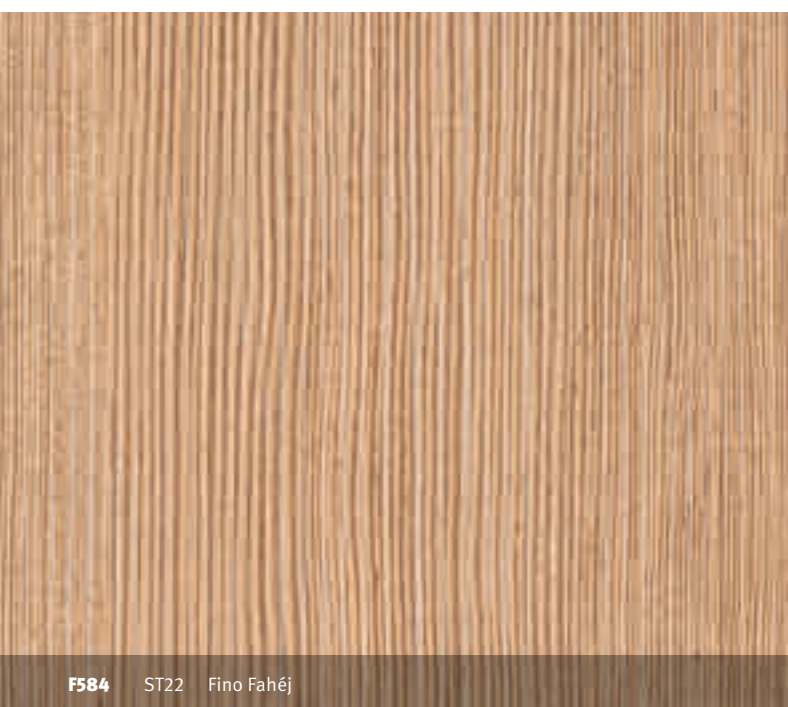
Valódi fa által ihletett, de a dekorképben új értelmet nyert megjelenés.



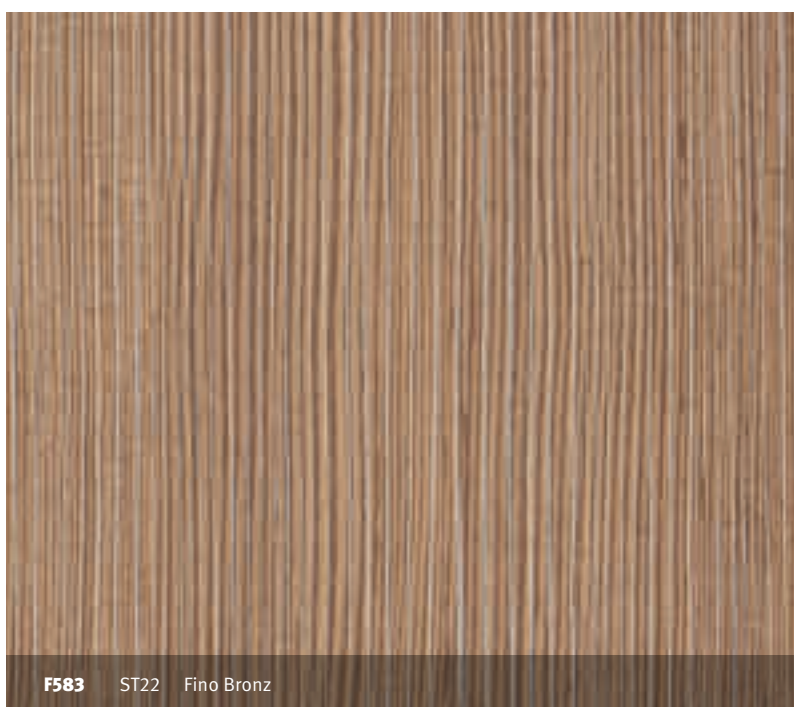
**H3078** ST22 Hacienda Fehér



**H3081** ST22 Hacienda Fekete



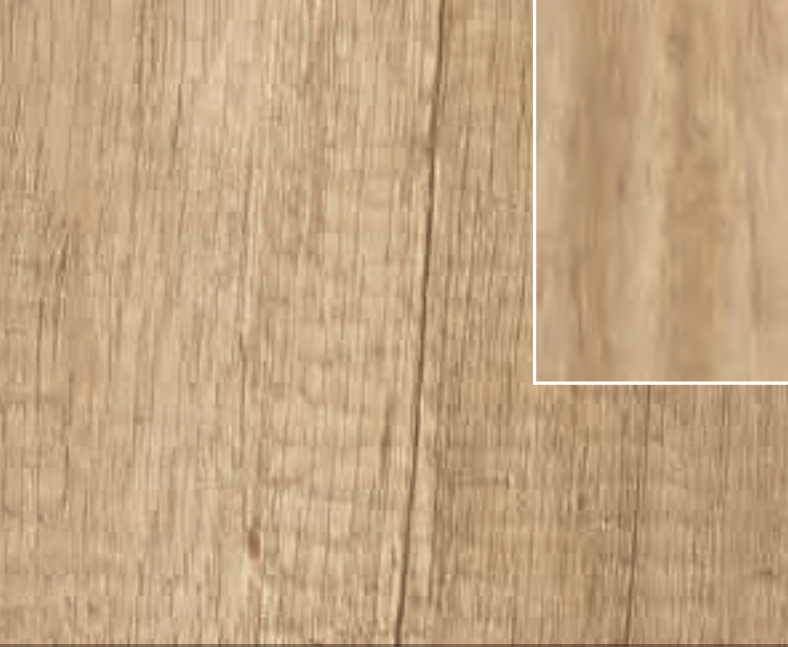
**F584** ST22 Fino Fahéj



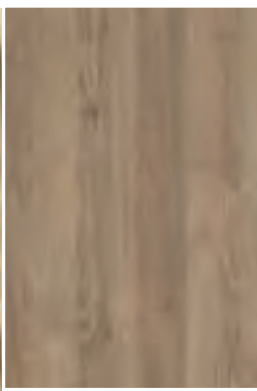
**F583** ST22 Fino Bronz

## AUTENTIKUS

A természetes színárnyalatban pompázó fadekorok új generációja, csomókkal, repedésekkel, és erős, Autentikus egyéniséggel.



**H3331** ST10 Natúr Nebraska Tölgy



**H3309** ST28 Gladstone Homok Tölgy

ST9 struktúrával is elérhető

ÚJ

*Szinkronpórusos struktúra*

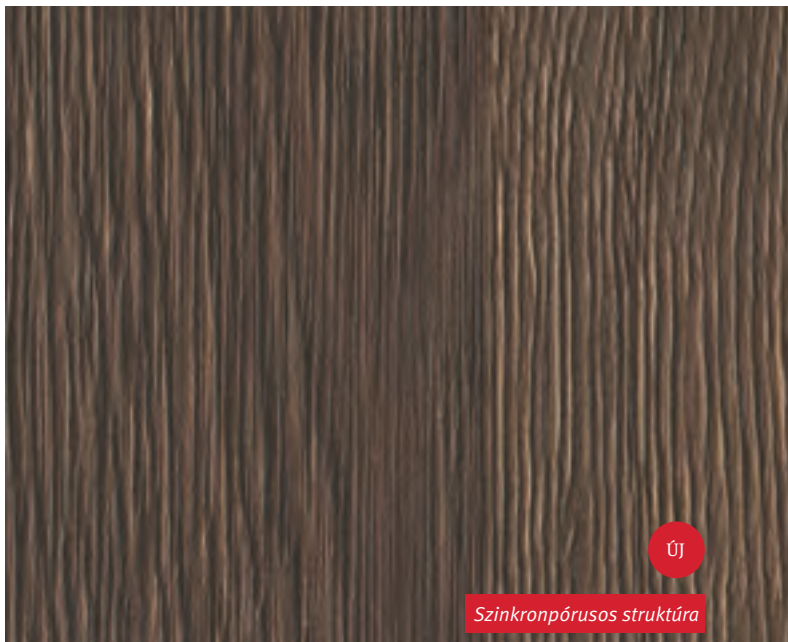


ÚJ

*Szinkronpórusos struktúra*

**H3326** ST28 Gladstone Szürkésbézs Tölgy

ST9 struktúrával is elérhető



ÚJ

*Szinkronpórusos struktúra*

**H3325** ST28 Gladstone Dohány Tölgy

ST9 struktúrával is elérhető

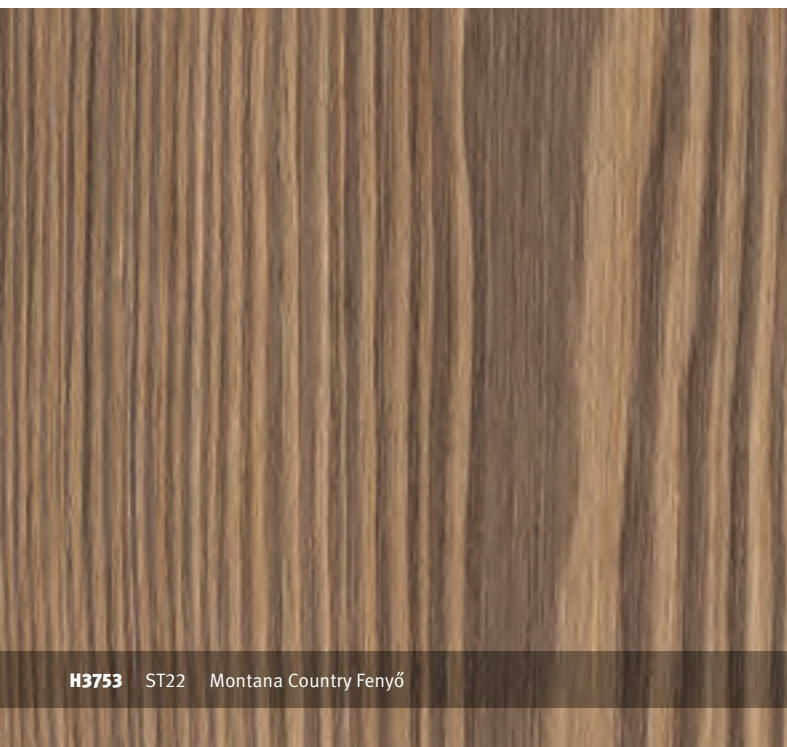




**H1150** ST10 Szürke Autentikus Tölgy



**H1151** ST10 Barna Autentikus Tölgy



**H3753** ST22 Montana Country Fenyő



**H3114** ST9 Tirani Körte

***BÚTOROK LÁTHATÓ REPEDÉSEKSEL  
ÉS CSOMÓKKAL, AMELYEK EREDETI  
LÉGKÖRT VARÁZSOLNAK MAGUK  
KÖRÉ.***

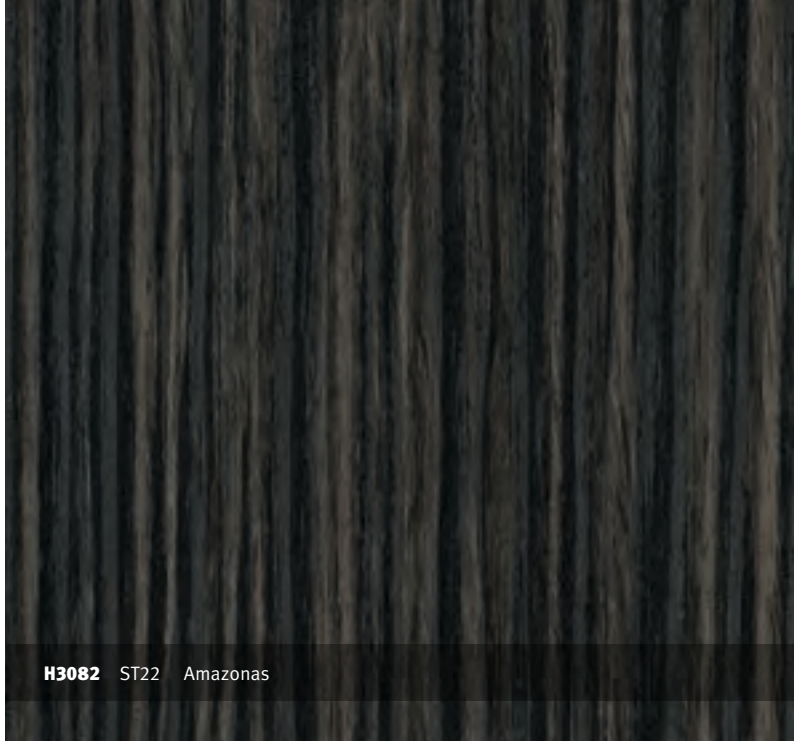


## EGZOTIKUS DEKOROK

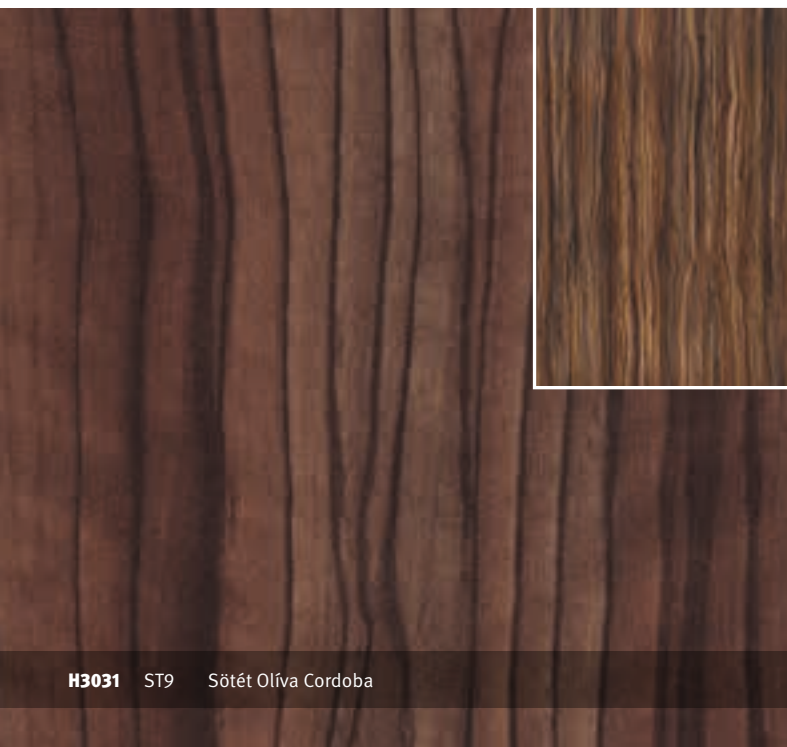
Szemet gyönyörködtető fadekkorok jellegzetes, egyedi vonásokkal.



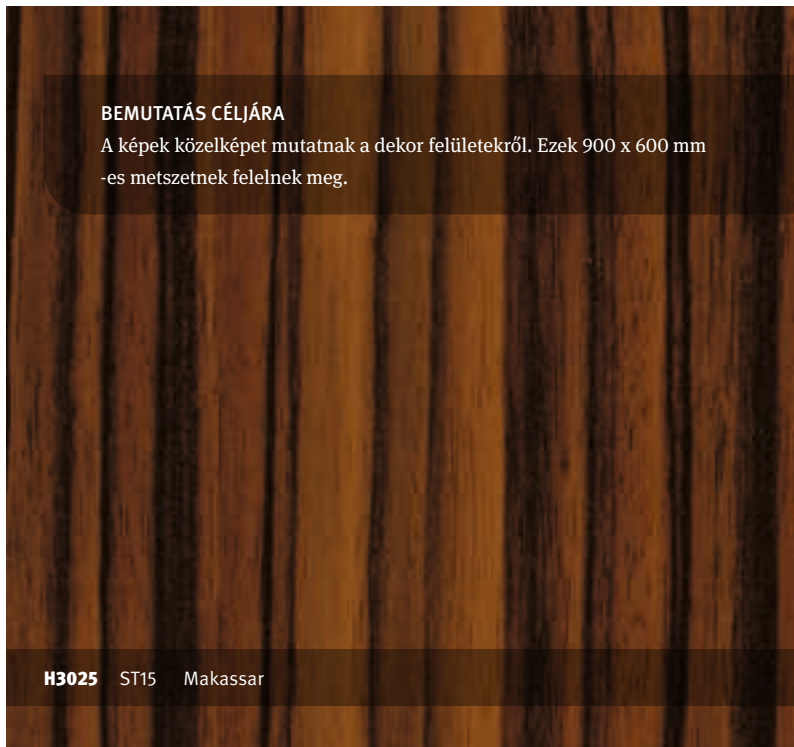
**H3005** ST22 Zebrano Bézs



**H3082** ST22 Amazonas



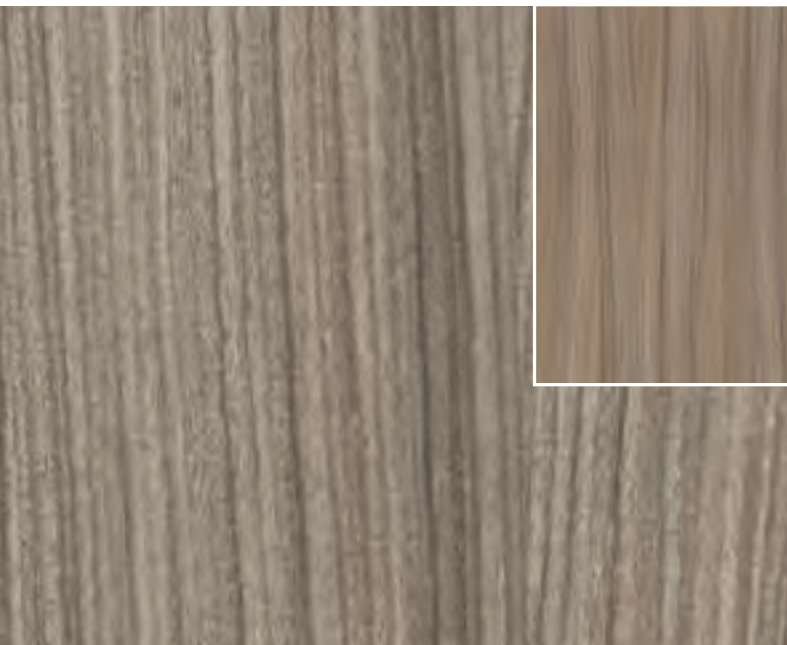
**H3031** ST9 Sötét Olíva Cordoba



**BEMUTATÁS CÉLJÁRA**

A képek közelképet mutatnak a dekor felületekről. Ezek 900 x 600 mm-es metszetnek felelnek meg.

**H3025** ST15 Makassar



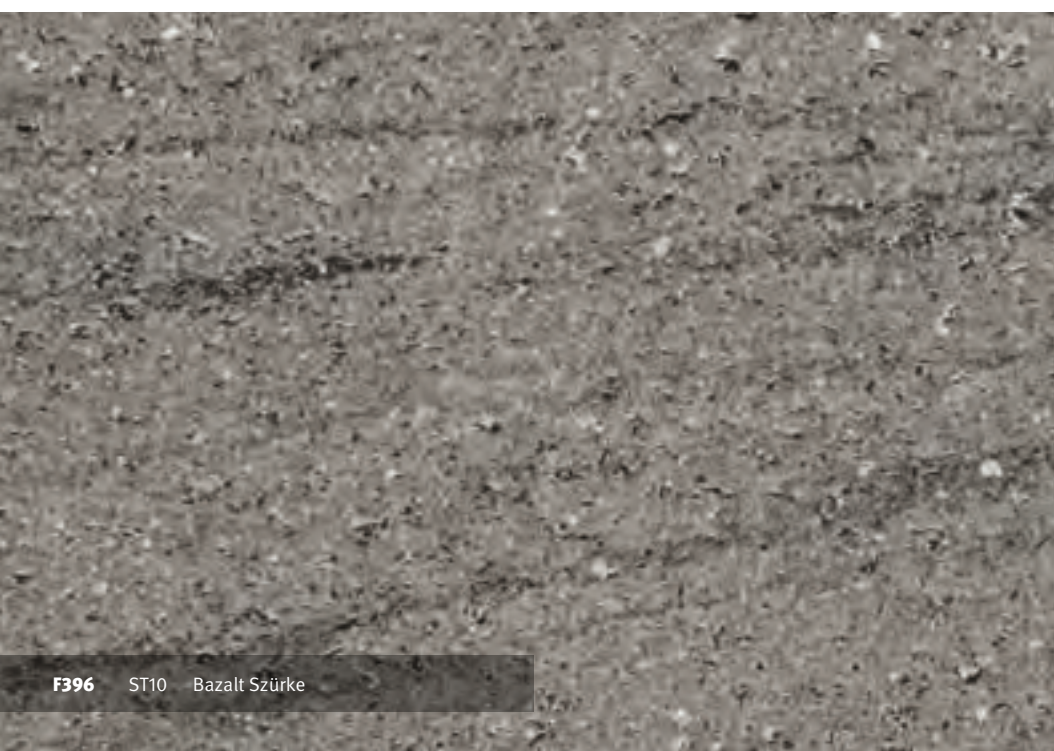
**H3090** ST22 Driftwood



**H3058** ST22 Mali Wenge

## KŐ ÉS ÁSVÁNY

Kövek és ásványok autentikus reprodukciói.



**F396** ST10 Bazalt Szürke



**F276** ST9 Arkosa Homok



**F211** ST9 Barna Amalvi Márvány



**F274** ST9 Világos Beton



**F275** ST9 Sötét Beton

## TEXTIL ÉS BŐR

Puha, az eredetihez megszólalásig hasonló, természetes anyagok.

## USED LOOK

A használat jegyeit és az idő vasfogának nyomait magán viselő anyagok, amelyekkel patinás megjelenés varázsolható. Bár a divatirányzat terén továbbra is a tiszta, és vonalas kivitelek dominálnak, egyre nő az igény az olyan anyagok iránt, amelyek jellegzetes, ám tökéletlen vonásokat mutatnak.

**F633** ST15 Metallo Szürkésbarna

ÚJ

**F310** ST87 Rozsda Kerámia

ÚJ

**F311** ST87 Antracit Kerámia

# FÉMEK

Meleget és hideget egyaránt árasztó fémek, egyenként kiváló minőségű, gyöngyházfényű felületkiképzéssel.

**F501** ST2 Titán

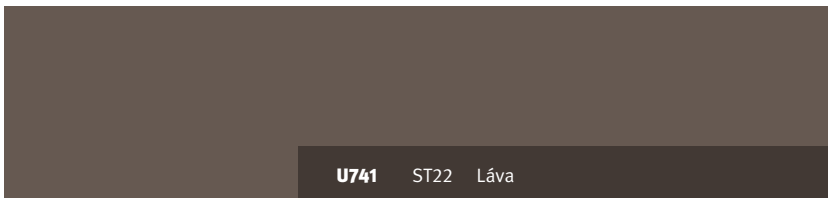
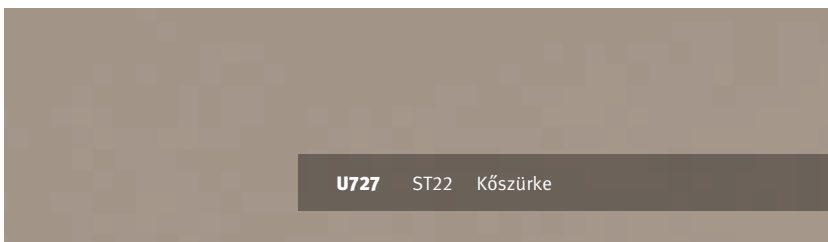
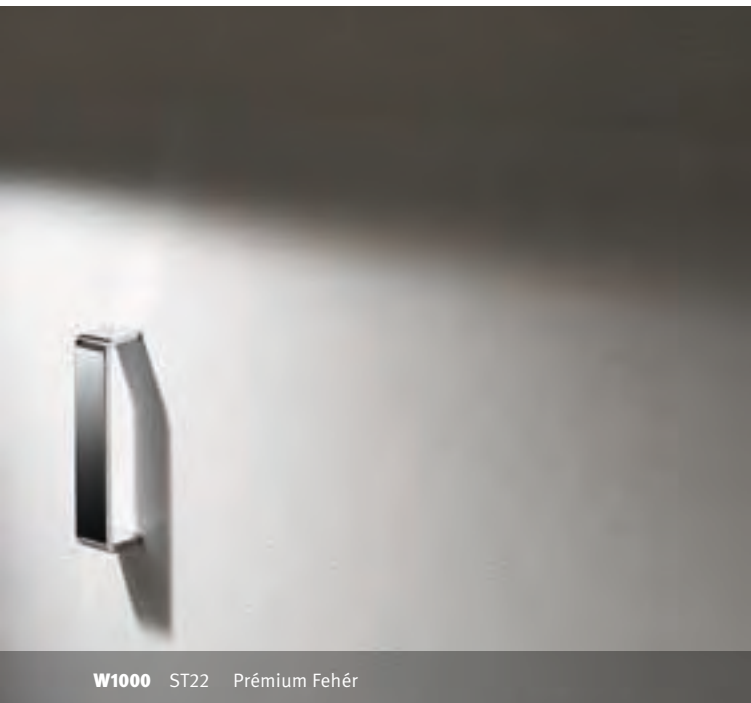
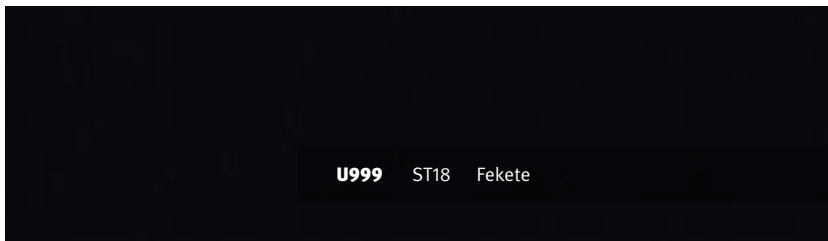
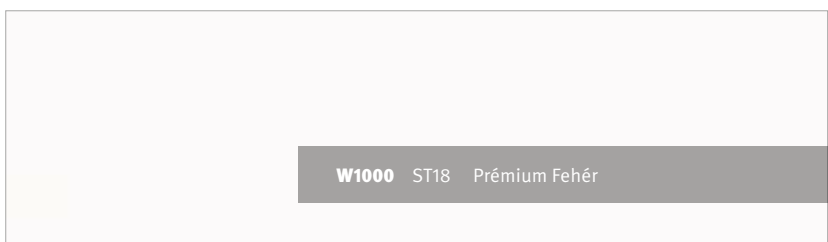
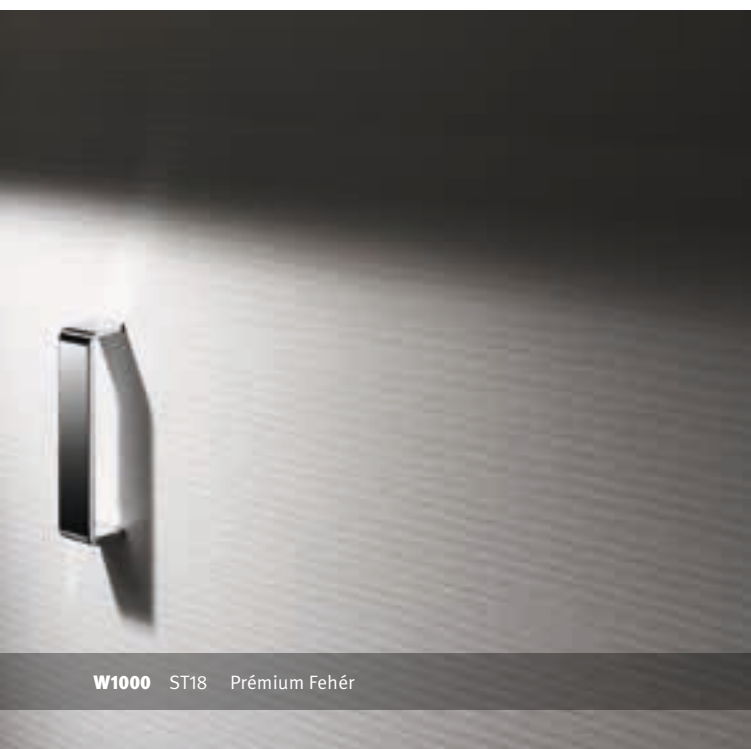
**F784** ST2 Microline Rozsdamentes Acél

**F509** ST2 Aluminium

**F447** ST2 Quarc Láva

## A STRUKTÚRA ÉS A SZÍNEK ÖSSZHANGJA

Az uni színekhez gyakran mély struktúrák és matt hatások társulnak, amivel fantáziadús, izgalmas minták hozhatók létre.





# FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

## 1. TÁROLÁS

Az EGGER kompaktlemezeket zárt, száraz helyiségben, kb. 18–25 °C hőmérsékleten, és kb. 50–65% relatív nedvességtartalom mellett kell tárolni. Amennyiben az eredeti csomagolást eltávolítják, abban az esetben a kompakt lemezt teljes felületén alátámasztva, vele azonos méretű, vagy nagyobb, robusztus, lapos és vízszintes alátétlemezeken kell tárolni. A padlózattal való közvetlen érintkezést és/vagy a közvetlen napsugárzást minden esetben kerülni kell. A legfelső lemeztáblát célszerű legalább akkora, vagy nagyobb méretű rétegelt védőlemezzel letakarni (erre a célra natúr forgácslap nem használható) (lásd az 1. ábrát). Ott, ahol a vízszintes tárolás nem oldható meg, a kompaktlemez lapokat célszerű kb. 80°-os szögben döntött állványon tárolni, és a felszínét és végeket alátámasztani (lásd a 2. ábrát). Függőleges tárolásnál legalább vele egyforma nagyságú, rétegelt védőlemezt kell használni, amely teljesen befedi.

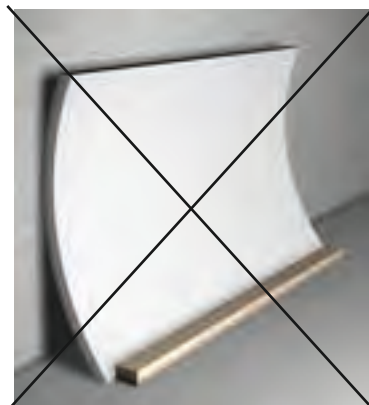


1. ábra



Jó

2. ábra

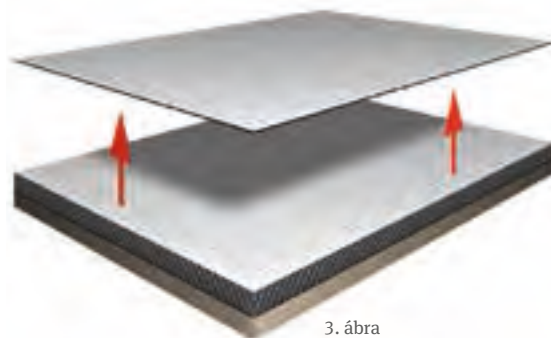


Rossz

A helytelen tárolás a lemeztábla alakjának maradandó torzulását eredményezheti.

## 1.1. Kezelés

A csomagolás eltávolítása után, és még a feldolgozás előtt, célszerű ellenőrizni, hogy a kompaktlemezek nem rongálódtak-e meg. Viszonylag nagy tömegük miatt a kompaktlemezeket fokozott elővigyázatossággal kell szállítani és mozgatni. Fő szabály, hogy azoknak, akik a kompaktlemezeket fogják szállítani és/vagy mozgatni, egyéni védőfelszerelést, így például kesztyűt, biztonsági lábbelit és alkalmas védőruházatot kell viselniük. A lemeztáblákat felemelve kell mozgatni; lehetőleg kerülni kell, hogy a mintás oldalukon egymáson tolják vagy csúsztassák őket (lásd a 3. ábrát).



3. ábra

## 1.2. Kondicionálás

A környezeti viszonyokban beálló változások hatására a kompaktlemezek mérete bizonyos mértékben megváltozhat. Emiatt célszerű úgy alakítani a tárolási és feldolgozási körülményeket, hogy a lehető legjobban megfeleljenek az anyag későbbi alkalmazási helyén uralkodó viszonyoknak. A beépítés előtt célszerű megfelelő ideig pihentetni a kompaktlemez elemeit a beépítés helyén, hogy alkalmazkodhassanak a későbbi használat helyén uralkodó viszonyokhoz. De az építkezés helyszínén is be kell tartani az ajánlott tárolási körülményeket.

## 2. MEGMUNKÁLÁS

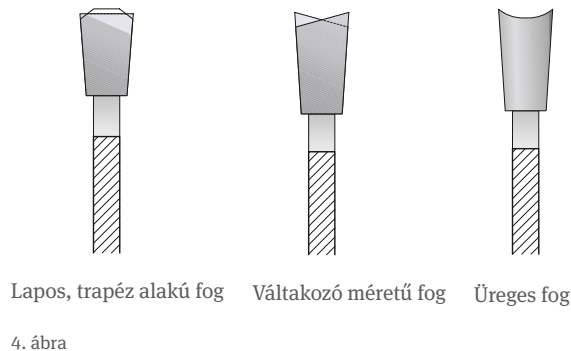
A nagy sűrűség, és ebből adódóan a nagy vágóerők miatt a kompaktlemez megmunkálása a többi fa alapú anyaghoz képest jóval nagyobb szerszámkopással jár együtt. A tompa, vagy alkalmatlan szerszámok használata tökéletlen gépi megmunkáláshoz vezet, és kellemetlen szagok képződését eredményezi. Főleg keményfém szerszámok használata javasolt. Gyémánthegyű szerszámokat nagy darabszámok esetén, és automata megmunkáló központokban ajánlatos használni. Kielégítő eredményeket csak jó állapotban tartott fűrészlapokkal lehet elérni. A hatékony és gazdaságos alakítás érdekében, különösen a nagy gyártási darabszámok megmunkálása, vagy a nagy erőpróbát igénylő projektek előtt, a legmegfelelőbb szerszám kiválasztásáról tanácsos kikérni a gyártók véleményét.

### 2.1. Elszívás

A kompaktlemezek megmunkálásakor elengedhetetlen, hogy betartsák a ffeldolgozó iparban a porelszívás és a tűzvédelem biztonságával kapcsolatos valamennyi szabvány és előírás követelményeit. Ahol nem áll rendelkezésre megfelelő porelszívás, légzésvédő készüléket kell használni. A kompaktlemezek megmunkálása ugyan nem kritikus tevékenység, azonban vannak emberek, akiknél a porok allergiás reakciót váltanak ki.

## 2.2. Vágás

A kompaktlemezek méretre szabását célszerű furnér- vagy körfűrészsel végezni. A méretre szabás megfelelő eredménye számos tényezőtől, így például a fűrészlap helyes kinyúlásától, az előtolás sebességétől, a fogak alakjától, a fogosztástól, a forgási és vágási sebességtől függ. Alkalmos a fűrész, ha váltakozó méretű és üreges fogai vannak; a lapos, trapéz alakú fogak jó minőségű vágásra képes elemeknek bizonyultak, és az élettartamuk is hosszabb (lásd a 4. ábrát).



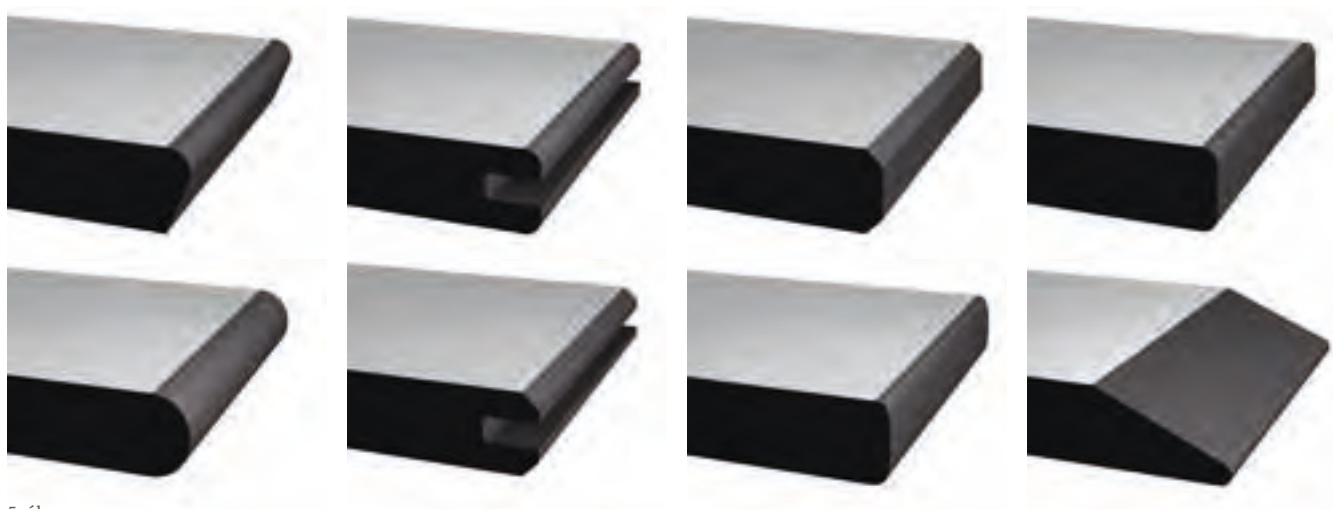
A lemez mindkét oldalán igen jó minőségű vágás érhető el elővágó használatával. A lemez elvágott szélének minőségén a fűrészlap magasságának szabályozásával lehet javítani. Optimális elrendezésnél a fűrészlap 45°-os szögben lép be az anyagba. Ez akkor érhető el, ha a fűrészlap átmérőjének 10 százaléka a munkadarab felett van.

- Vágási felület a lemez tetején nem sima → Állítsa feljebb a fűrészlapot!
- Vágási felület a lemez alján nem sima → Állítsa lejjebb a fűrészlapot!

De a lemez alján kapott vágási felületet úgy is simábbá tehetjük, ha a kompakt lemeztábla alá furnér aljzattáblát, kemény farostlemezt vagy hasonlót teszünk.

## 2.3. Gépi megmunkálás

A kompaktlemez megmunkálásához ajánlatos gyémánthegyű szerszámokat használni. Keményfém betétes szerszámok csak korlátozott mértékben használhatók. Szeletes pengéjű szerszámokat nem célszerű használni, mivel az átlapolás helyén szemmel látható metszésnyomok maradnak vissza. A jó minőségű vágási szélek érdekében a nyersdarabok vágásakor ajánlatos megmunkálási ráhagyást biztosítani, amely azonban a szél utólagos megmunkálásától is függ. A vágáskor jelentkező nagy nyomás miatt különösen fontos a munkadarab biztonságos rögzítése, és a szerszám mozgásának ellenőrzése. Számos idomalakítási lehetőség közül lehet választani (lásd az 5. ábrát).



5. ábra

A vágásnyomokat homokfúvással el lehet távolítani, sőt, szilikonmentes olaj alkalmazásával a szélek meg is színezhethők. Az éles sarkokat és széleket célszerű lekerekíteni, nehogy sérülésveszélyt jelentsenek.

## 2.4. Fúrás

Kompaktlemezek fúrására leginkább a műanyag lemezekhez tervezett fúrófejek felelnek meg, amelyeknek csúcshöge 60° és 80° közé esik (lásd a 6. ábrát). A vágósebesség és az előtoló sebesség a választott fúrófej – HSS, HM, DIA - anyagától függ. Ezzel kapcsolatban lásd még a szerszám gyártójának előírásait is. Fém és fa fúrására alkalmas csigafúrók egyaránt használhatók, de ebben az esetben a forgási sebességet és az előtolási sebességet csökkenteni kell.



Forrás: LEUCO cég, Mosquito átmenő furatos fúrófej  
6. ábra

Az átmenő furatok kifúrásához célszerű a kompaktlemezt olyan szilárd aljzatra helyezni, amelybe bele lehet fúrni. Mielőtt a fúrófej áttörné az anyagot, célszerű visszafogni az előtoló sebességet, nehogy a lemez kitörjön a fúrófej kilépésekor. Az olyan furatoknál, amelyek nem hatolnak át teljesen az anyagon, azaz, az úgynevezett vakfuratoknál, a furat aljának a lemeztábla szélétől legfeljebb 1,5 mm-re kell végződnie.

A lemeztábla felületével párhuzamos furatoknál a furat mindkét oldalán 3 mm anyagnak kell maradnia (lásd a 7. ábrát).



7. ábra

A vágó-, maró-, idommaró és fúrószerszámokat célszerű mindig a szerszámgyártókkal folytatott megbeszélés alapján kiválasztani.

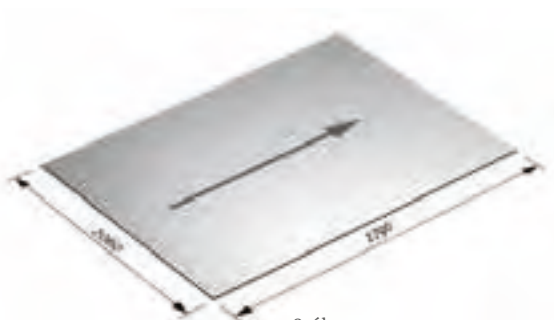
## 3. ALAKÍTÁS

A kompaktlemez jó méretállandósága ellenére a környezeti körülmények megváltozása méretváltozást eredményezhet. A vastag csomagolópapírokban használt cellulózrostok irányultsága eleve meghatározza a kompaktlemez gyártási vagy megmunkálási irányát (lásd a 8. ábrát).

A hossz menti méretváltozás körülbelül fele akkora, mint a szélesség menti méretváltozás. A mindkét oldalon dízmintákkal ellátott kompaktlemezek gyártási irányát csak a gyártási méretek alapján lehet meghatározni. A méretre szabott kompaktlemezen azonban nem lehet beazonosítani. Ez alól csak a fadekorok, és az adott irányban nyomtatott dekorok képeznek kivételt. Méretre szabott lapokkal folytatott munkavégzéskor, pl. a beépítés során, fontos mindig igazodni a gyártási irányhoz. Tekintettel a méretre szabott lapok összetéveszthetőségének kockázatára, a megmaradt tábladarabokon célszerű megjelölni a gyártási irányt.

Az alakítás és beépítés alatt az anyag méretváltozását kezdetektől fogva számításba kell venni.

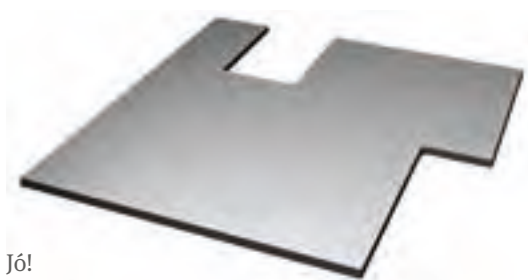
Általában célszerű 2,0 mm/m nagyságú tágulási ráhagyásról gondoskodni.



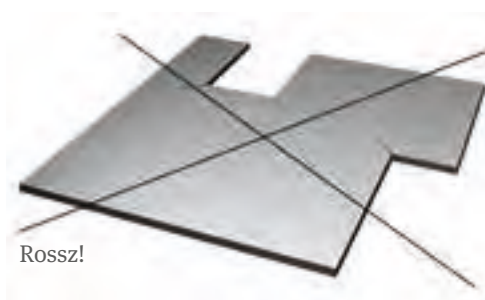
8. ábra

### 3.1. Kivágások

A kivágások és nyílások széleit, amelyek például kapcsolók, szellőzőrácsok vagy szerelőnyílások befogadására szolgálnak, mindig le kell kerekíteni, mivel az éles sarkok repedések kialakulásához vezethetnek (lásd a 9. ábrát). A belső sarkokat célszerű minimum 3 mm-es belső sugárral kivágni. A szélek simák legyenek, és nem lehetnek rajtuk repedések vagy bevágások. A hornyokat és falcokat szintén le kell kerekíteni, nehogy a bevágásoknál repedések keletkezzenek. A kivágásokat közvetlenül alakmaróval, vagy megfelelő sugárban előfúrással lehet elkészíteni, majd furatról-furatra kifűrészelni. A beépített elemek számára megfelelő tágulási hézagokat kell hagyni.



Jó!



Rossz!

9. ábra

### 3.2. Rögzítések

Az átmenő furatoknak elegendő belmérettel kell rendelkezniük ahhoz, hogy ki lehessen egyenlíteni a hőmérséklet és légnedvesség ingadozása következtében előálló méretváltozásokat (lásd a 10. ábrát). A furat átmérőjét célszerű a rögzítőeszköz átmérőjénél 2 – 3 mm-rel nagyobbra venni, nehogy a lemez berepedezzen. Süllyesztett csavarok használatát lehetőleg kerülni kell (lásd a 11. ábrát). Ha a süllyesztett csavarok használatát nem lehet elkerülni, serleg alakú süllyesztett alátétek használata elengedhetetlen.



Jó!

10. ábra



Rossz!

11. ábra

Kompaktlemezbe egyszerű dolog csavarmeneteket vágni, és menetmetsző csavarokat is nehézség nélkül lehet használni. Ajánlatos kis menetemelkedésű csavarokat használni, mivel ezek jobban ellenállnak a kihúzódnak. Előfúrással azonban minden esetben elengedhetetlen. A lemeztábla felületével párhuzamos csavarkötések készítéséhez megfelelnek a fém- és pozdorja csavarok. A csavaroknak minimum 25 mm mélyre kell hatolniuk, a furatok átmérőjét pedig a széthasítás megakadályozásának szem előtt tartásával kell kiválasztani.

### 3.3. Illesztések

A kompaktlemezelemek közötti, nagyobb igénybevételeknek ellenálló kötések ragasztás és rögzítő eszközök, bordák vagy (pl. kompaktlemezből készített) pogácsák, vagy hornyok vegyes alkalmazásával érhetőek el. Az összekötéssel kapcsolatos megjegyzések a 3.4. alatt olvashatók. Lásd: Összekötés részben Kompaktlemezek egyesítésekor ügyelni kell arra, hogy az összekötő lapok mindig ugyanazt a gyártási irányt kövessék. Az alább látható 12 - 16. ábra néhány lehetőséget mutat be arra, hogyan hozhatók létre strapabíró kötések a kompaktlemezek között.



Hornyolt  
12. ábra



Hornyolt/falcolt  
13. ábra



Bordázott  
14. ábra



Ferde borda  
15. ábra



Fémidom, csavaros rögzítéssel  
16. ábra

### 3.4. Összekötés

Két kompaktlemez összekötésekor fontos gondoskodni róla, hogy a méretváltozással járó mozgás ne ütközzön akadályba. A feszülést elkerülendő, csak megfelelő ideig pihentetett kompaktlemezeket szabad összekötni egymással, és mindig csak azonos gyártási irányban. A nagy kiterjedésű felületek összekötését célszerű kerülni, a kívánt alkalmazási megoldásokat és/vagy vizuális hatásokat pedig a kívánt szakasz részleges ráhelyezésével célszerű kialakítani (lásd az 3.5 szakaszt: Helytelen szél). Ha nagy igénybevétel, pl. rezgések, ütések vagy hasonló hatások hatásának lesznek kitéve, az egyesített helyeket célszerű mechanikai összekötő elemekkel megerősíteni. A lehetséges sarokkialakításokra a 3.3 Egyesítés című szakaszban található példák. Az összekötés előtt a lemeztáblákat homokfúvással, a por, zsír és a szennyeződések eltávolításával elő kell készíteni, és szükség esetén előre le kell kezelni.

Az EGGER kompaktlemezek összekötésére szolgáló ragasztótípusok:

Ragasztótípus: Jowat® 2K SE-Polymer 690.00  
 Jowat AG  
 Ernst-Hilker-Straße 10 - 14  
 D-32758 Detmold  
 T +49 (0) 5231 749-0  
 info@jowat.de  
 www.jowat.de

Ragasztótípus MBE Panel-loc  
 Moderne Befestigungs Elemente GmbH  
 Siemensstr. 1  
 D-58706 Menden  
 T +49 (2373) 17430-0  
 info@mbe-gmbh.de  
 www.mbe-gmbh.de

Ragasztótípus: OTTOCOLL® P 85, OTTOCOLL® M500  
 Hermann Otto GmbH  
 Krankenhausstraße 14  
 D-83413 Fridolfing  
 T 0 86 84-908-0  
 info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.de

A kompaktlemez nem csak kompaktlemezzel, hanem részben tömör fával, vagy fa alapú anyagokkal, így pl. faforgácslemezzel, MDF vagy multiplex lemeztáblával is össze lehet kötni. A kompaktlemez elemeknek hordozólapon (lásd a 4.1 pontot: Lambéria) történő rejtett felszereléséhez ajánlatos például MBE gyártmányú Panel-loc-ot használni. Tanácsos saját próbákat végezni. A ragasztógyártók feldolgozási utasításainak betartása elengedhetetlen.

### 3.5. Helytelen szél

Ráhelyezett szélekkel, vagy lehajló vagy felálló szélek hozzáadásával vastagabbnak látszó táblák érhetők el. A ráhelyezett szélek (17. ábra) kompakt lemezcsíkokból készülhetnek, a szélek ragasztásával – az azonos megmunkálási irányra itt is figyelni kell. Alkalmas termék lehet például az Otto Chemie gyártmányú, egykomponensű, feszülés-kiegyenlítő OttoColl® M500 ragasztó.



Ráhelyezett szél

17. ábra



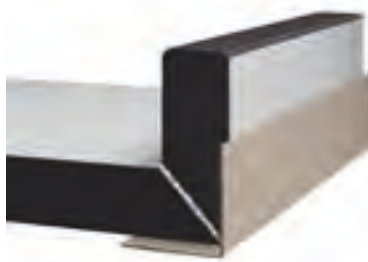
Lehajló szél

18. ábra

A max. 100 mm-es vastagságnál, vagy ha a dekornak esztétikai okokból látszódnia kell a szélén, megoldást jelenthet a lehajló vagy felálló kialakítás (18. ábra). Először, 45 fokban ferdén levágjuk a két összekapcsolandó elemet. Majd, a munkadarabot vízszintes felületre helyezük, elülső oldalával lefelé úgy, hogy a gérbe vágott szélek teteje érintse egymást, és az így egyesített darabra ragasztószalagot ragasztunk. Utána, óvatosan átfordítjuk a két munkadarabot. Most felvisszük rá a ragasztót (19. ábra), és a rövidebb munkadarabot vagy felálló részt ráhajtjuk, és helyére nyomjuk (20. ábra). A felálló részt ragasztószalaggal mindaddig rögzíteni kell a megfelelő helyzetében, amíg a ragasztó meg nem kötött. Erre a célra megfelel például az OTTOCOLL® P 85.



19. ábra



20. ábra

## 4. FÖLHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

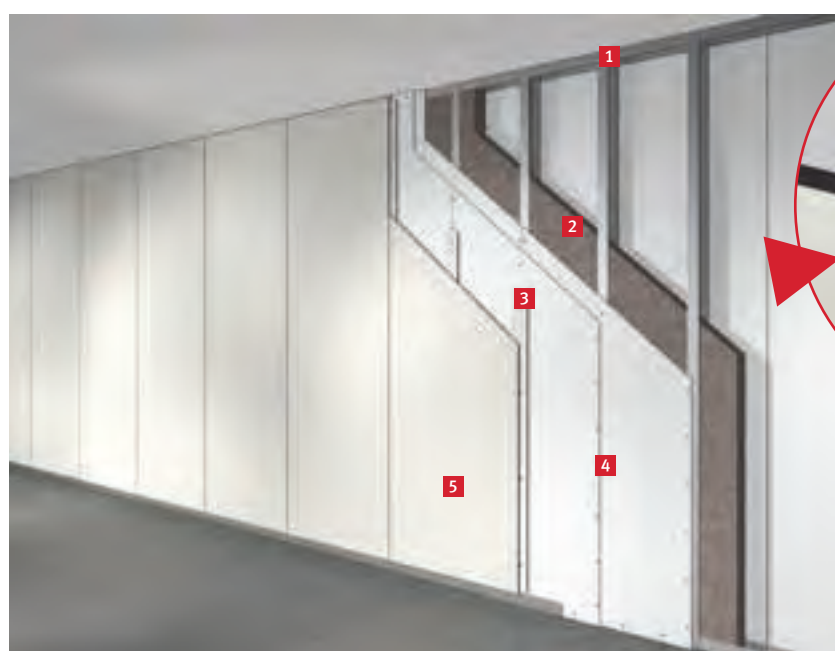
### 4.1. Falburkolás

Strapabírásának, és a napi használatra való alkalmasságának köszönhetően az EGGER kompaktlemez különösen jól használható belső falak lambériázási alkalmazásaiban. Ilyen alkalmazásokhoz minimum 8 mm vastag táblák használatát ajánljuk. A lapok beépítésének elkezdése előtt győződjék meg arról, hogy a falak és a hordozó alap teljes mértékben száraz. Mindig gondoskodjon arról, hogy a levegő megfelelő módon keringeni tudjon a lapok és a fal között. Az anyagot lehetőleg nem szabad kitenni a közzárta nedvesség hatásának. Az egyesítendő lapoknak azonos gyártási irányt kell követniük.

#### 4.1.1. Alátámasztó szerkezet és laphát szellőzése

A kompaktlemezt célszerű robusztus, korrózióálló és egymással összezáródó alátámasztó szerkezetre rögzíteni, amely biztonságos módon megtartja a lambéria tömegét, és biztosítja, hogy a lapok hátoldala szellőzni tudjon. Szárazfalazatokon az alátámasztó szerkezetet és a kompaktlemezt egyaránt mindig a favázkereten kell lehorgonyozni (lásd a 21. ábrát).

Rejtett szerelés



21. ábra



A részleteket lásd a 21. ábrán

- 1 Favázkeret
- 2 Szigetelés
- 3 Kompakt lemezcsíkok
- 4 Kétrétegű gipsz farostlemez
- 5 Kompakt lemez
- 6 Ragasztó
- 7 Laprögzítő szalag

A rögzítéseket az alátámasztó szerkezet és a lambéria tömegének figyelembe vételével kell kiválasztani. Az elemek előtt és az elemek mögött uralkodó eltérő környezeti viszonyok vetemedéshez vezethetnek. Ezért elengedhetetlen, hogy a kompaktlemezes lambéria beépítésekor mindig megfelelő szellőzésről gondoskodjunk a lapok hátoldalán, mert így a hőmérséklet és légnedvesség ki tud egyenlítődni. Jó, ha a beépített lambéria a helyiség belseje felé szellőzik. A függőleges lécek általában szabad utat engednek a levegőkeringésnek. Ha azonban az alátámasztó szerkezetek vízszintesen vannak elrendezve, alkalmas megoldás használatával kell gondoskodni a megfelelő szellőzésről. Az alátámasztó szerkezetet függőlegesen függélyezni, vízszintesen pedig szintezni kell, mert csak így biztosítható a teljes lapfelület feszülésmentes felszerelése. A megfelelő alátámasztó szerkezetek függőlegesen elrendezett fa-, alumínium- vagy kompaktlemez csíkból állnak (lásd még a 22. ábrát is).



## Látható csavaros rögzítés



A részleteket  
lásd az 22.  
ábrán

- 1** Fa alátétlécek
- 2** EPDM egyesítő szalag

22. ábra

Az alátétlécek és/vagy az alátámasztó szerkezet maximális osztásköze a választott kompaktlemez vastagságától függ – lásd a 25. ábrát. Fontos, hogy a légbeömlő- és kiömlő területek szabadok legyenek, és semmi se akadályozza a levegő keringését. Azt is biztosítani kell, hogy a lambériázandó felület nedvessége ne térjen el jelentős mértékben a kész lambéria nedvességétől.

### 4.1.2. Látható mechanikai rögzítések

Ha a kompaktlemezt csavarok használatával fogják hozzá az alátámasztó szerkezethez, tágulás céljára kellő nagyságú ráhagyást kell biztosítani. Erre a célra több lebegő pontot (lásd a 24. ábrát) és egy rögzített pontot (lásd a 23. ábrát) fúrunk bele az egyes elemekbe. A rögzített pont arra szolgál, hogy a tágulási mozgás egyenletesen oszoljon el. Ezt célszerű a lehető legpontosabban középhelyzetben készíteni (lásd a 25. ábrát) – a furatátmérő megegyezik a rögzítés átmérőjével. A lebegő pontok furatátmérőjét célszerű a rögzítetténél 2 – 3 mm-el nagyobbra választani. Jó, ha a furatot a csavar feje elfedi. Szükség esetén célszerű alátéteket is használni. Az ábrákon EPDM tömítőszalagot vittünk fel az alátámasztó faszerkezetre, hogy azt védjük a nedvességtől.



Rögzített pont

23. ábra

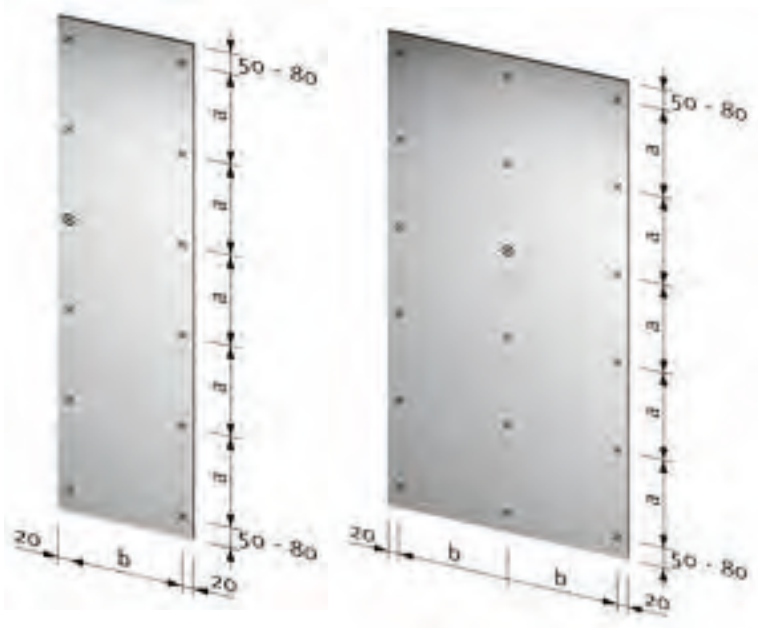


Lebegő pont

24. ábra

- 1** EPDM egyesítő szalag

A kívánt tágulási ráhagyás a rögzített pont és a tábla széle közti legnagyobb távolság alapján határozható meg. A lebegő pont furatátmérőjét folyóméterenként 2-2 mm-re meg kell növelni. Beltéri alkalmazásoknál az alábbi táblázatban feltüntetett rögzítési távolságok használhatók:



⊗ = rögzített pont, × = lebegő pont

25. ábra

Táblavastagság [mm]	Maximális rögzítési távolságok	
	a [mm]	b [mm]
6	615	400
8	790	500
10	920	670
12	960	900
13	970	920

≥ 6 mm-es vastagság felett az EGGER kompakt lemezek önhordóak.

### 4.1.3. Rejtett mechanikai rögzítések

A kompaktlemezek függesztéses elven működő rejtett rögzítése egyszerű szétszerelést tesz lehetővé, esztétikai szempontból pedig még tetszetősebb is a szemmel látható csavaros csatlakozásoknál. A lapok gyorsan és egyszerűen eltávolíthatók, és az elemek mögött beépített kábelek és csövek könnyen hozzáférhetők. További előnye, hogy - a kiválasztott felszerelő rendszertől függően - az elemeket visszamenőleg is be lehet szabályozni. Ráadásul, ez a módszer az elemek feszülésmentes felszerelését is lehetővé teszi. A felfüggesztéses elven működő rögzítő rendszereknél elegendő szabad helyet kell hagyni ahhoz, hogy az elemeket fel lehessen emelni és le lehessen engedni. Ez a szabad hely, amelyet "függesztési hézag" is hívunk, árnyékrésként látható is.

#### Alátétléces felfüggesztés

Ennél a szerelési módszernél hornyot vágunk a vízszintes alátámasztó szerkezetbe, hogy az meg tudja tartani a fali elemhez erősített falcolt sínt. A könnyű felszerelés érdekében a falcolt sín nyelv részének lehetőleg vékonyabbnak kell lennie a horonynál. A kompaktlemez elemeken elhelyezkedő falcolt sínek nem nyúlhatnak végig az elemek teljes szélessége mentén, hanem helyenként megszakításokkal kell rendelkezniük, hogy a levegő függőleges irányban keringeni tudjon. Könnyen használhatók a furnér vagy Z alakú fémidomokból álló falcolt sínek. Ha a kompaktlemez elemekkel nem érhető el biztonságos csavaros csatlakozás, kiegészítésként ragasztás is alkalmazható.

#### Fémszerelvényű felfüggesztés

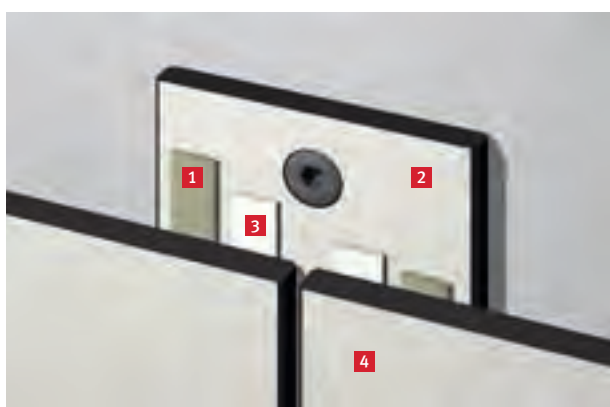
A fali elemek felszereléséhez fémszerelvényű rendszerek is kaphatók (lásd a 26. ábrát). A választott rendszert a gyártó ajánlásaival összhangban kell használni, mert csak így érhető el a biztonságos beépítés.



26. ábra

#### 4.1.4. Ragasztás

A kompaktlemezt úgy is felszerelhetjük, hogy a lapokat merev alátámasztó szerkezethez ragasztjuk, kimondottan erre a célra kifejlesztett, tartósan rugalmas ragasztórendszerek használatával. A rendszerek ragasztóból, laprögzítő szalagból és a felületek előkészítésére szolgáló, megfelelő elő-kezelő termékekből állnak. A laprögzítő szalag célja, hogy az elején mindaddig a helyén rögzítse az elemet, amíg a ragasztó el nem éri a tartós kötést (lásd a 27. ábrát). Ezzel kapcsolatban lásd még a ragasztó gyártójának feldolgozási utasításait is.



27. ábra

- 1 Ragasztó
- 2 Kompaktlemez csíkok
- 3 Laprögzítő szalag
- 4 Kompaktlemez

Ilyen ragasztórendszereket kínál például az MBE, az Innotec és a DKS is:

Moderne Befestigungs Elemente GmbH  
Siemensstraße 1  
D-58706 Menden

T +49 (2373) 17430-0  
info@mbe-gmbh.de  
www.mbe-gmbh.de

Innotec Österreich  
Lofererstraße 83  
A-6322 Kirchbichl

T +43 (0)5332 70800  
info@innotec.at  
www.innotec.at

DKS Technik GmbH  
Gnadenwald 90a  
A-6069 Gnadenwald

T +43 (0)5223 48488  
office@dks.at  
www.dks.at

### 4.1.5. Egyesítők

A vízszintes és függőleges egyesítések vagy összeeresztések számos változatban kaphatók (lásd a 28. ábrát). Ezeknél azonban feltétlenül biztosítani kell, hogy az elemek a táguláshoz elegendő nagyságú szabad hellyel rendelkezzenek.

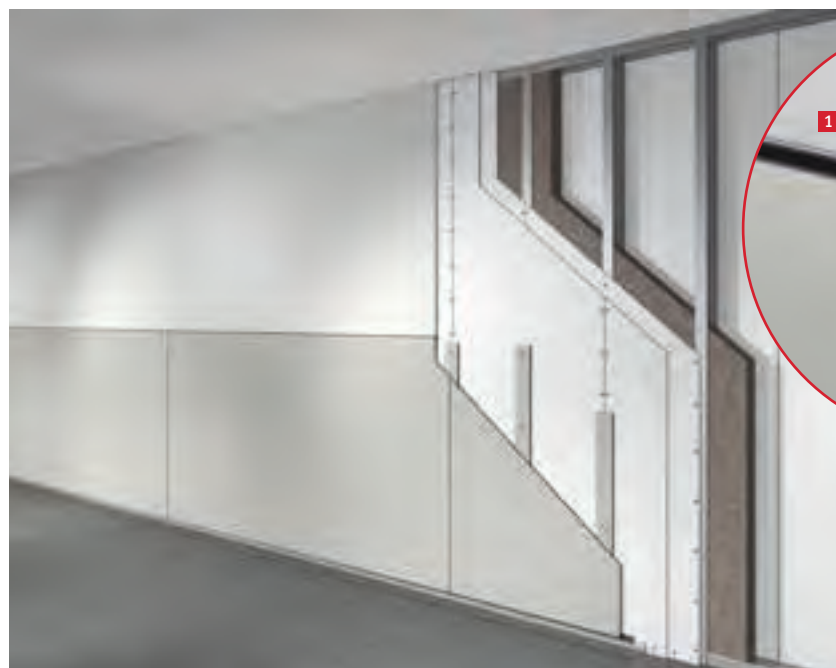


28. ábra

## 4.2. Ütésvédelem, vagy részleges lambériázás

Ütésvédő megoldásra, vagy részleges lambériázásra ott van szükség, ahol a falak várhatólag fokozott kopásnak-elhasználódásnak lesznek kitéve, például kórházakban. Az ilyen helyeken gyakran folyamodnak kompaktlemezek használatához, mivel azok strapabírók, és könnyen ápolhatók. A fél lambéria magasság mellett (lásd a 29. ábrát) a részleges ütészvédő megoldások is bevett gyakorlatnak számítanak. A részleges ütészvédelmet kínáló megoldásoknál a kompaktlemez lapokat rendszerint közvetlenül a falra erősítik fel szemmel látható csavaros csatlakozások segítségével. Mivel az elemek hátoldalán nincs szellőzés, párazáró réteget kell beépíteni a kompaktlemez és a fal közé (lásd a 30. ábrát).

Félmagas lambéria - szárazfalazat (faléc rendszer)



29. ábra

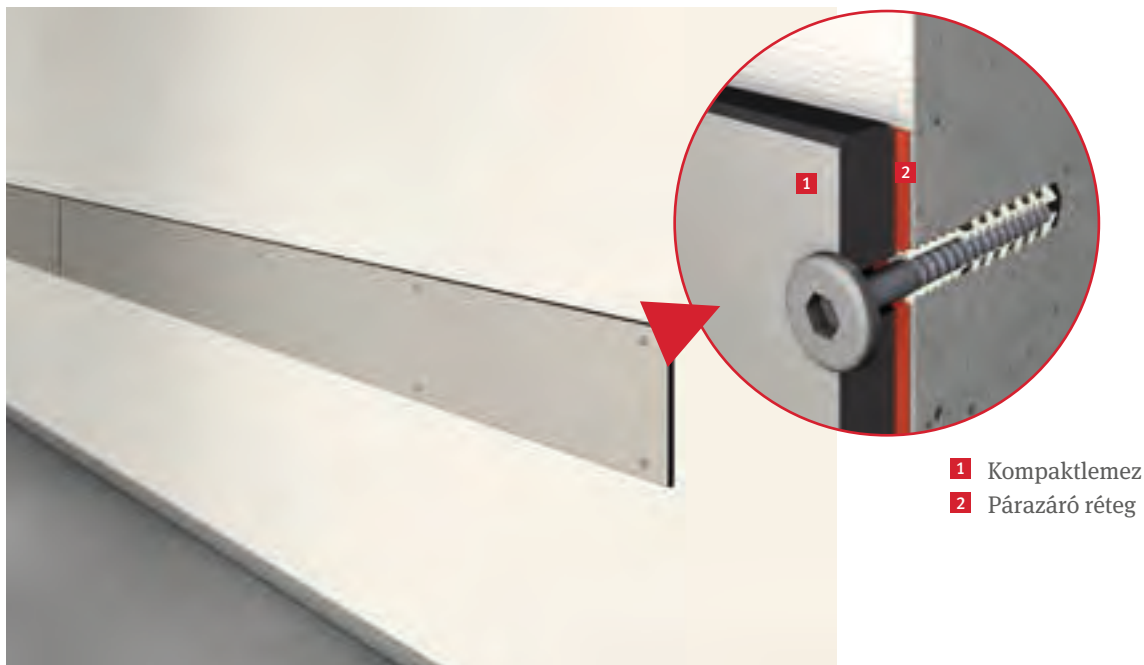
Ragasztott megoldás



- 1** Tapétázott gipszkarton lemez
- 2** Rozsdamentes acél tartókonzol
- 3** Kompaktlemez

Részleges ütésvédelemmel bíró tömör fal

Csavaros rögzítésű megoldás



30. ábra

### 4.3. Egészségügyi és zuhanykabinok

Ha vizes blokkokban használnak kompaktlemezt, a megmunkálás és beépítés során feltétlenül biztosítani kell, hogy ne legyenek kitéve álló víz hatásának, és hogy az ilyen helyiségekben megfelelő szellőzés álljon rendelkezésre. Rendkívül fontos, hogy csak korrózióálló építési anyagokat és rögzítő eszközöket használjanak. Nedves területeken használt alkalmazásoknál elengedhetetlen, hogy a sarokcsatlakozásokat mechanikai eszközökkel, például düblikkel vagy ékekkel megerősítsék, és hogy vízálló ragasztórendszert alkalmazzanak. Fokozott kopásnak/elhasználódásnak kitett üzleti célú alkalmazásoknál, a padló és a lemeztábla alsó széle között minimum 120 mm-es távolságot kell tartani (lásd a 31. ábrát).



31. ábra

### 4.3.1. Ragasztott kompaktlemez megoldások

Kompaktlemezeket nem üzleti célú vizesblokkokban, így például magánháztartásokban és/vagy szállodákban is lehet használni. Fontos, hogy az ilyen helyiségekben megfelelő szellőzés álljon rendelkezésre, és hogy a zuhanyhasználat után a kompaktlemezeknek lehetőségük legyen a megszáradásra. A szerkezeteknél és rögzítéseknél korrózióálló anyagokat kell használni. A nedvszívó, ásványanyag alapú hordozókat így pl. a falakat, illetve a vakolatot, rugalmas, vízálló záróréteggel kell ellátni. Ezek a zárórétegek, amelyeket általában ecsettel visznek fel, megakadályozzák, hogy víz hatoljon be a hordozóanyagba. A Német Építőipari Szövetség prospektust állított össze az ilyen szigetelő- és párazáró termékekről ("Vízálló zárórétegek csempékkel és lemeztáblákkal történő alkalmazásokhoz" címmel). Ez a prospektus a csempékkel és lemeztáblákkal együtt bel- és kültéren használandó cseppfolyós tömítőanyagokat ismerteti, és számításba veszi a meghatározott nedvességállósági osztályokat és hordozóanyagokat. Például, a Knauf "Flächendicht" néven forgalmazza a tömítőanyagát. Az anyagok nedvességállósági osztályait össze kell hangolni a gyártókkal vagy beszállítókkal, az illető gyártók feldolgozási utasításait pedig kötelezően be kell tartani. Az alábbiakban két példát mutatunk be a lehetséges kivitelezésre (lásd a 32. és 33. ábrát).

#### Alumínium csíkok



32. ábra – Ragasztott kompaktlemezes megoldás 1

1. részlet, 32. ábra, felső szélkiképzés



- 1 Levegőrés
- 2 Ragasztó
- 3 Laprögzítő szalag

2. részlet, 32. ábra, sarokmegoldás



- 1 Tömített hordozóanyag
- 2 Alumínium csík
- 3 Comriband (tömítő rugószalag)
- 4 Szilikon tömítés
- 5 Kompaktlemez

3. részlet, 32. ábra, alsó szélkiképzés



- 1 Comriband (tömítő rugószalag)
- 2 Szilikon tömítés

## Kompaktlemez csíkok



33. ábra – Ragasztott kompaktlemezes megoldás 2

- 1 Tömített hordozóanyag
- 2 Kompaktlemez csíkok
- 3 Compriband (tömítő rugószalag)
- 4 Szilikon tömítés
- 5 Kompaktlemez

1. részlet, 33. ábra, felső szélkiképzés



- 1 Levegőzés
- 2 Ragasztó
- 3 Laprögítő szalag

2. részlet, 33. ábra, alsó szélkiképzés



- 1 Levegőzés
- 2 Csempe lábazat
- 3 Szilikon tömítés
- 4 Min. távolság a padlótól 50 mm

3. részlet, 33. ábra, sarokmegoldás



## 4.4. Csuklós ajtók

Az ajtók szélessége lehetőleg ne legyen nagyobb a magasságuknál. Mivel a hossz mentén jelentkező méretváltozás csupán körülbelül fele akkora, mint a szélesség mentén, tanácsos az ajtószárnyakat a kompaktlemez hosszanti irányában elvágni. Ha az ajtólap előtt és mögött túl nagyok a különbségek a fennálló hőmérséklet- vagy relatív légnedvesség között, ez a kompaktlemez vetemedését idézheti elő. Ezért rendkívül fontos, hogy a levegő kellő mértékben tudjon keringeni az olyan beépítéseknél, mint például a vécé- vagy öltözőfülkékben. A csuklópántok kívánt számának alakulásában döntő szerepet játszik az ajtó szélessége, magassága és tömege. A többi tényező, mint például a beépítés helye, vagy hogy várható-e további igénybevétel a ruhaakasztók felerősítése miatt, esetről esetre jelentős mértékben változhat, és ugyancsak számításba kell venni.

Ezért a rendelkezésre bocsátott információt (lásd a 34. ábrát) a 10 mm vastag és akár 600 mm széles ajtó esetében csupán irányadónak kell tekinteni. Ajánlatos mindenkor próbaszerelést végezni. A nagy igénybevételre tervezett alkalmazásoknál a felső csuklópánt alá, attól legfeljebb 100 mm távolságban, egy további csuklópántot is fel lehet szerelni. Jó, ha a felső és alsó csuklópánt a lap (X) külső szélétől mérve legalább min. 100 mm-re van egymástól. Alkalmos csuklópántokat kínál például a HÄFELE vagy Prämata (lásd a 35. ábrát).



34. ábra



Forrás: HÄFELE  
Különleges csuklópánt – terméksz. 344.75.051  
35. ábra



## 4.5. Asztallapok

A kompaktlemez igen jól megállja a helyét asztallapként, például irodákban, konferenciatermekben, iskolákban és műhelyekben. A táblavastagságot, a rögzítési távolságokat és a kereten túlnyúló részeket a várható terhelésekkel összhangban kell kialakítani (lásd a 37. ábrát). Az asztallapok nem lehetnek vékonyabbak 10 mm-nél, hogy a csavaros csatlakozások elkészítéséhez kellő anyag álljon rendelkezésre. Az asztallapokat többféle rögzítési módszerrel lehet hozzáerősíteni a keretekhez vagy aljzatokhoz. Fontos, hogy az összeszerelés feszülésmentes módon történjen. A csavarokat közvetlenül a táblába lehet behajtani, vagy becsavaró hüvelyt lehet használni. A hordozóanyagban úgy kell kialakítani a rögzítő pontokat, hogy a tágulás felvételére elegendő szabad hely álljon rendelkezésre. A furat átmérőjét célszerű a rögzítőeszköz átmérőjénél 2 – 3 mm-rel nagyobbra venni (lásd a 36. ábrát).



Tábla vastagság [mm]	Túlnyúlás [mm]	Szerelési távolság [mm]
10	170	310
12	240	390
13	270	440

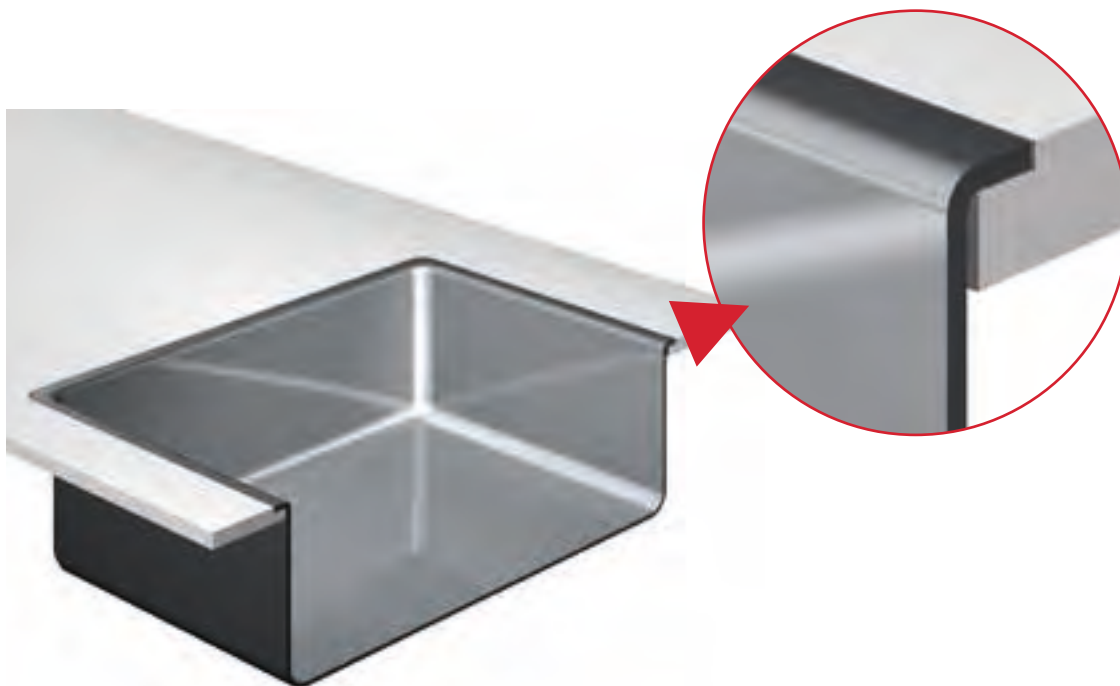
36. ábra



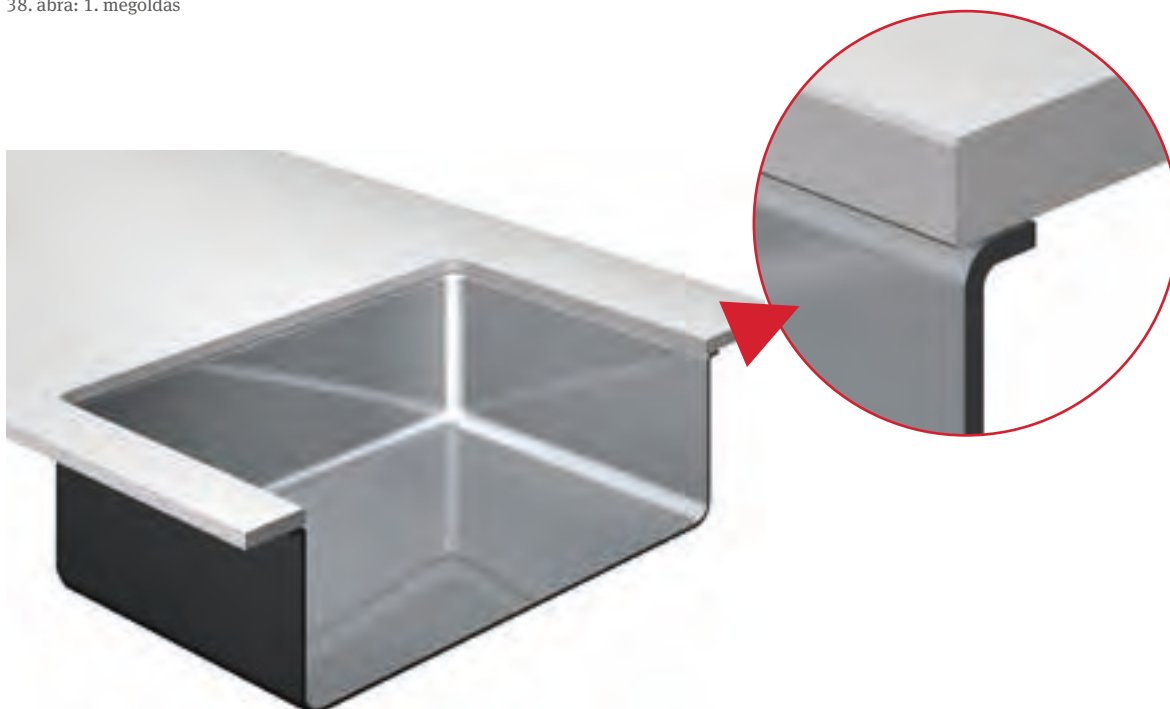
37. ábra

## 4.6. Mosogató beépítése

A kompaktlemezek a konyhák munkalapjának, valamint a mosdóhelyiségek mosdópultjának szerepében is népszerűek. Ezeken az alkalmazási területeken falikút vagy mosdókagyló beépítésére is szükség van. Általában a következő megoldásokat alkalmazzák (lásd a 38. és 39. ábrát):



38. ábra: 1. megoldás



39. ábra: 2. megoldás

## 5. MŰSZAKI ADATOK

Tulajdonság	Normál	Egység	Fekete belső		Flammex		Fehér belső			
			CGS	ACS	CGF	ACF	BCS	↑ <sup>*4</sup>		
Felületi kopásállóság	EN 438-2:10	Fordulatszám (percenként)								
		Kezdő kopáspont	150	-	150	-	150	-		
		Kopásérték	350	-	350	-	350	-		
Ütésállóság nagy átmérőjű golyóval szemben	EN 438-2:21	Ejtési magasság mm-ben								
		2 mm ≤ t < 6 mm	1,400	800	1,400	800	-	-		
		6 mm ≤ t	1,800	800	1,800	800	-	-		
		Golyónyom átmérője mm-ben	≤ 10	≤ 12	≤ 10	≤ 12	-	-		
Karcállóság	EN 438-2:25	Osztály	3	2	3	2	3	2		
Foltállóság 1. és 2. csoport	EN 438-2:26	Osztály	5	5	5	5	5	5		
Foltállóság 3. csoport	EN 438-2:26	Osztály	4	4	4	4	4	4		
Fényállóság (Xenon ívlámpa, felületi) <sup>*1</sup>	EN 438-2:27	Szürkeskála								
		Felületi	4-5	4	4-5	4	4	4		
		Lemez mag	-	-	-	-	3	3		
Repedésállóság	EN 438-2:24	Osztály								
		Felületi	4	-	4	-	4	-		
		Lemez mag	-	-	-	-	3 <sup>*3</sup>	3 <sup>*3</sup>		
Csikkállóság	EN 438-2:30	Osztály	3	-	3	-	3	-		
Síkfevés <sup>*2</sup>	EN 438-2:9	Vastagságtól függő (mm/m)								
		2,0 mm ≤ t < 6,0 mm	8	8	8	8	12	12		
		6,0 mm ≤ t < 10,0 mm	5	5	5	5	8	8		
		10,0 mm ≤ t	3	3	3	3	5	5		
Forróvízzel szembebi ellenállóság	EN 438-2:12	Tömegnövekedés %-ban								
		2 mm ≤ t < 5 mm	5	5	-	-	5	5		
		t ≥ 5 mm	2	2	2	3	3	3		
		Vastagságnövekedés %-ban								
		2 mm ≤ t < 5 mm	6	6	-	-	6	6		
		t ≥ 5 mm	2	2	2	6	4	4		
Méretállandóság magas hőmérsékleten	EN 438-2:17	Kumulált méretváltozás %-ban	2 mm ≤ t < 5 mm	L <sup>a</sup>	0,4	0,4	-	-	0,6	0,6
				T <sup>b</sup>	0,8	0,8	-	-	1	1
		t ≥ 5 mm	L <sup>a</sup>	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	
			T <sup>b</sup>	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	
Szárashő állóság	EN 438-2:16	Osztály	4	-	4	-	4	-		
Vízpára állóság	EN 438-2:14	Osztály	4	3	4	3	4	3		
Nedveshő állóság (100 °C)	EN 12721:2009	Osztály	4	-	4	-	-	-		
Sűrűség	EN ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35	≥ 1,35	≥ 1,35	≥ 1,35	≥ 1,4	≥ 1,4		
Rugalmassági modulus	EN ISO 178	MPa	9,000	9,000	9,000	9,000	9,000	9,000		
Hajlítószilárdság	EN ISO 178	MPa	80	80	80	80	80	80		
Szakítószilárdság	EN IOS 527	MPa	60	-	60	-	60	-		

<sup>\*1</sup> A külső behatásra jelentkező sötétedés és/vagy fotokrómia, ami a természetes megvilágításra nem jellemző, a gyorsított megvilágítás károsító hatásának köszönhető.

<sup>\*2</sup> A meghatározott síkfevési értékek mindkét oldalukon dekorral ellátott kompaktlemezre vonatkoznak. A csak egy oldalon dekorált kompaktlemezek határértékeiről még meg kell állapodni.

<sup>\*3</sup> A próbatétel elei mentén mérsékelt repedezés jelentkezik.

<sup>\*4</sup> A gyöngyházfényű dekorokkal ellátott, fehér magú kompaktlemezre a szabvány nem határoz meg határértékeket. Az említett két elem azonban egymás mellett is létezhet. Erre az összeállításra a táblázat gyöngyházfény ikonja alatt található értékek vonatkoznak.

t A "t" a kompaktlemez névleges vastagsága.

a Az L a hosszirány, azaz, a kompaktlemez hossza.

b A T a keresztirány, azaz, a kompaktlemez szélessége.

Állandó dekorok: CGS (fekete maggal, normál minőségben), CGF (égésgátló minőségben), CGS (fehér maggal, normál minőségben)  
Gyöngyházfényű dekorok: ACS (fekete belső normál minőségben), ACF (égésgátló minőségben)

## 6. TISZTÍTÁSI ÉS KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

A tartós, higiénikus és tömör felületének köszönhetően az EGGER kompaktlemez nem igényel különleges ápolást. Általában a foltokat és a kiömlött anyagokat célszerű azonnal feltisztítani, mivel ha hagyjuk rászáradni, nagyobb erőfeszítésbe telhet az eltávolítása. Ha szükség lenne tisztításra, lehetőleg gyenge tisztítószereket kell használni. A tisztítószerekből különösen a koptató hatású összetevők vannak kitéve, minthogy azok tompíthatják a felület fényességét, vagy összekarcolhatják a felületet.

A napi használat során célszerű megfogadni az alábbi tanácsokat:



A kompaktlemez felületére tett égő cigaretta a felület sérüléséhez vezet. Mindig használjon hamutartót.



A kompaktlemez felületén nem célszerű bármit is vágni, mert vágási nyomok maradhatnak a nagy szilárdságú kompaktlemez felületén. Mindig használjon vágódeszkát.



Közvetlenül a kompaktlemez felületére lehetőleg ne tegyen forró főzőalkalmatlanságokat, így például nyeles vagy egyéb serpenyőket, mert a hő hatásidejétől függően a fényes megjelenés elhomályosulhat, vagy a felület akár meg is rongálódhat. Mindig használjon hőszigetelő alátéteket.



A kiömlött folyadékokat lehetőleg azonnal fel kell takarítani, mivel ha a felület hosszabb ideig ki van téve bizonyos anyagok hatásának, megváltozhat a kompaktlemez felületének fénye. A kiömlött folyadékokat különösen gyorsan kell feltakarítani a kivágások és egyesítések körüli helyekről.

Ezek a javaslatok a tompa fényű kompaktlemez felületekre különösen igazak. Ezeknek ugyan jellegzetes kinézetük és megjelenésük van, de jobban meglátszanak rajtuk a kopási és elhasználódási nyomok.

A [www.egger.com/compactlaminat](http://www.egger.com/compactlaminat) weboldalon található „Tisztítási és használati útmutató EGGER dekoritlemezekhez” című anyagban részletesebb információ olvasható.

## 7. HULLADÉKKEZELÉS

A nagyon magas fűtőértéküknek köszönhetően a kompaktlemez megfelelő hulladékégető üzemben végzett égetéssel igen jól ártalmatlaníthatók. Az illető ország vonatkozó hatályos hulladékgazdálkodási törvényeit és rendelkezéseit mindenkor be kell tartani.

### Előzetes megjegyzés:

Ez a termékmertető legjobb tudásunk szerint, különös gonddal készült. Nem vállalunk felelősséget a szabványokban esetleg előforduló tévedésekért, hibákért, sem a nyomdahibákért.

Továbbá, az EGGER termékek állandó továbbfejlesztése miatt eltérések adódhatnak az itt leírtakhoz képest, és emiatt a szabványok és közjogi iratok is megújulhatnak. Ezért ennek a kiadványnak a tartalma nem tekinthető használati utasításnak, sem jogilag kötelező erejű anyagnak.

# ELÉRHETŐSÉGI INFORMÁCIÓK

			Kompakt lemezek			Eurodekor		dekoritlemezek			ABS élzárók						ABS haránt-erezett élzáró ST9			
			fekete mag	fehér mag	Flammex belső, Euroclass B; fekete			Normál	XL	Ajtóméret	200 folyóméter	75 folyóméter			25 folyóméter		75 folyóméter	25 folyóméter		
			2790 x 2060	2800 x 2070	2800 x 1310	2790 x 2060	2150 x 950/1020 2350 x 1310	22	23	42	23	31	43	42	54	23	42			
● Raktárról kapható ○ Rendelésre kapható  *Az ST18 8 mm-től kezdve kapható **Az ST27, 28 és 29 8 és 13 mm-es méretben kapható  Minden méret milliméterben			csak függőleges használatra, a kompaktlemezek csak egyik oldalán gyöngyházfényűek			3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13	5, 6, 8, 10, 12, 13	18	8, 10, 12, 16, 19 (kérésre), 22, 25, 28, 32, 38	0,8	0,4	0,8	0,8	2	2	1,5	2	2	0,8	0,8
<b>W908</b>	2	Bázis Fehér	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●		●				
<b>W911</b>	2	Krém Fehér	○	○	○	○	○	●			●		●	●		●				
<b>W911</b>	15	Krém Fehér	○	○	○	○	○	●	●		●		●	●		●				
<b>W980</b>	2	Platina Fehér	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●		●	●			
<b>W980</b>	15	Platina Fehér	○	○	○	○	○	●	●		●		●	●		●				
<b>W1000</b>	2	Prémium Fehér	○	○	○	○	○	●			●		●	●		●				
<b>W1000</b>	9	Prémium Fehér	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●	●			
<b>W1000</b>	18*	Prémium Fehér	○	○	○	●	○	●					●	●		●				
<b>W1000</b>	22	Prémium Fehér	○	○	○	○	○	●			●		●	●		●				
<b>W1200</b>	2	Porcelán Fehér	○	○	○	○	○	●			●		●	●		●				
<b>W1200</b>	9	Porcelán Fehér	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●		●				
<b>U104</b>	15	Alabástrom	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●	●			
<b>U107</b>	9	Bársony Sárga	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U108</b>	15	Vanília	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●		●				
<b>U113</b>	15	Gyöngyfehér	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U114</b>	15	Sárga	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U129</b>	15	Napsárga	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U143</b>	15	Signál Sárga	○	○	○	○	○	●			●		●	●		●				
<b>U156</b>	9	Homoksárga	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U206</b>	9	Malaga	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U222</b>	15	Krém	○	○	○	○	○	●			●		●	●		●				
<b>U311</b>	15	Burgundi Vörös	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U321</b>	15	Kína Vörös	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●		●				
<b>U323</b>	15	Piros	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U328</b>	15	Rúzsivörös	○	○	○	○	○	●					●							
<b>U329</b>	15	Mandarin	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●		●				
<b>U330</b>	9	Padlizsán	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U332</b>	15	Narancs	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U336</b>	9	Orchidea	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●		●				
<b>U337</b>	9	Vöröses Lila	○	○	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●				
<b>U343</b>	9	Vino	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●		●				
<b>U506</b>	15	Tengerkék	○	○	○	○	○	●	●				●							
<b>U514</b>	15	Balti Kék	○	○	○	○	○	●					●							

				Kompakt lemezek			Eurodekor		dekorlemezek			ABS élzárók						ABS hosszerezett élzáró ST9				
				fekete mag	fehér mag	Flammex.belső, Euroclass B; fekete	Normál	XL	Ajtóméret	200 folyóméter	75 folyóméter			25 folyóméter			75 folyóméter	25 folyóméter				
											2800 x 1310	2790 x 2060	2150 x 950/1020 2350 x 1310	22	23	42			23	31	43	42
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Raktárról kapható</li> <li>○ Rendelésre kapható</li> </ul> <p>*Az ST18 8 mm-től kezdve kapható **Az ST27, 28 és 29 8 és 13 mm-es méretben kapható</p> <p>Minden méret milliméterben</p>				csak függőleges használatra, a kompaktlemezek csak egyik oldalon gyöngyházfényűek				3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13	5, 6, 8, 10, 12, 13	18	8, 10, 12, 16, 19 (kérésre), 22, 25, 28, 32, 38	0,8	0,4	0,8	0,8	2	2	1,5	2	2	0,8	0,8
	<b>U518</b>	9	Jégekék	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				
	<b>U522</b>	15	Horizont	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●				
	<b>U525</b>	15	Kék	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●				
	<b>U533</b>	15	Polár Kék	○	○	○	○	○	●						●							
	<b>U536</b>	15	Laguna	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				
	<b>U537</b>	15	Brilliant Kék	○	○	○	○	○	●						●							
	<b>U539</b>	9	Acél Kék	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				
	<b>U617</b>	9	Wasabi	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				
	<b>U625</b>	15	Alma Zöld	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●				
	<b>U628</b>	15	Zöld	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●				
	<b>U630</b>	15	Élénk Zöld	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				
	<b>U631</b>	9	Nád	○	○	○	○	○	●				●		●	●		●				
	<b>U633</b>	15	Türkisz	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●				
	<b>U634</b>	15	Bársonyos Zöld	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				
	<b>U635</b>	9	Olíva Zöld	○	○	○	○	○	●				●		●	●		●				
	<b>U701</b>	9	Platina	○	○	○	○	○	●						●							
	<b>U702</b>	9	Kasmír	○	○	○	●	○	●				●	●	●	●		●				
	<b>U708</b>	15	Világos Szürke	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●	●			
	<b>U727</b>	9	Kőszürke	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●	●			
	<b>U727</b>	22	Kőszürke	○	○	○	○	○	●						●							
	<b>U730</b>	9	Bazalt	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●				
	<b>U732</b>	15	Porszürke	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●				
	<b>U741</b>	9	Láva	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●	●			
	<b>U741</b>	22	Láva	○	○	○	○	○	●						●							
	<b>U748</b>	9	Trüffel	○	○	○	●	○	●				●	●	●	●		●				
	<b>U750</b>	9	Világos Szürke	○	○	○	○	○	●		●				●							
	<b>U763</b>	15	Gyöngy Szürke	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●				
	<b>U763</b>	18*	Gyöngy Szürke	○	○	○	●	○	●						●							
	<b>U765</b>	15	Ezüstsürke	○	○	○	○	○	●		●		●	●	●	●		●				
	<b>U775</b>	15	Halvány Világosszürke	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●	●		●				
	<b>U795</b>	9	Fango	○	○	○	○	○	●		●				●							
	<b>U803</b>	15	Csokoládé Barna	○	○	○	○	○	●				●		●	●		●				
	<b>U807</b>	9	Nugát	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				







				Kompakt lemezek			Eurodekor		dekorlemezek			ABS élzárók						ABS hosszerezett élzáró ST9				
				fekete mag	fehér mag	Flammex belső, Euroclass B; fekete	Normál	XL	Ajtóméret	200 folyóméter			75 folyóméter			25 folyóméter			75 folyóméter	25 folyóméter		
										2800 x 1310	2790 x 2060	2150 x 950/1020 2350 x 1310	22	23	42	23	31	43			42	54
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Raktárról kapható</li> <li>○ Rendelésre kapható</li> </ul> <p>*Az ST18 8 mm-től kezdve kapható **Az ST27, 28 és 29 8 és 13 mm-es méretben kapható</p> <p>Minden méret milliméterben</p>				csak függőleges használatra, a kompaktlemezek csak egyik oldalon gyöngyházfényűek				3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13	5, 6, 8, 10, 12, 13	18	8, 10, 12, 16, 19 (kérésre), 22, 25, 28, 32, 38	0,8	0,4	0,8	0,8	2	2	1,5	2	2	0,8	0,8
	<b>H3911</b>	9	Tauern Natúr Bükk	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				
	<b>F211</b>	9	Barna Amalvi Márvány	○	○	○	○	○	●						●			●				
	<b>F274</b>	9	Világos Beton	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				
	<b>F275</b>	9	Sötét Beton	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●	●			
	<b>F276</b>	9	Arkosa Homok	○	○	○	○	○	●				●		●	●		●				
	<b>F310</b>	87	Rozsda Kerámia	○	○	○	●	○	●				●	●	●	●	●	●				
	<b>F311</b>	87	Antracit Kerámia	○	○	○	●	○	●				●	●	●	●	●	●				
	<b>F396</b>	10	Bazalt Szürke	○	○	○	○	○	●				●		●	●		●				
	<b>F425</b>	10	Len Bézs	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				
	<b>F428</b>	10	Bő Barna	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●		●				
	<b>F447</b>	2	Quarc Láva	↑	○	○	○	○	●		●		●		●	●		●				
	<b>F501</b>	2	Titán	↑	○	○	○	●	○	●			●	●	●	●	●	●				
	<b>F509</b>	2	Alumínium	↑	○	○	○	●	○	●		●	●	●	●	●		●	●			
	<b>F633</b>	15	Metallo Szürkésbarna		○	○	○	●	○	●			●	●	●	●		●				
	<b>F784</b>	2	Microline Rozsdamentes Acél	↑	○	○	○	○	○	●			●		●	●		●				

# A ZOOM MOST MÉG TÖBBET KÍNÁL!

A Zoom válattékkal nem egyszerűen csak kiváló termékminőséget és a legújabb divatirányzatokhoz igazodó dekorokat, hanem egyúttal hasznos szolgáltatások széles skáláját is kínáljuk. **Egyszerűen – Minden Napra.**



## WEBOLDALUNKON MINDEN INFORMÁCIÓT MEGTALÁL, ÉS MINDEN LEHETŐSÉGRŐL ÉRTESÜL: [WWW.EGGER.COM](http://WWW.EGGER.COM)

Termékeinkről, szolgáltatásainkról és a vállalatról átfogó információt olvashat weboldalunkon. Élvezze a könnyű navigáció előnyeit; hogy a kikeresett dekornál rögtön az is megjelenik, hogy hol kapható! Élvezze a myEGGER szolgáltatást, a kizárólag Önnek fenntartott személyre szabható felületet.

## REGISZTRÁLJON MOST ÉS HASZNÁLJA KI A MYEGGER ÁLTAL NYÚJTOTT ELŐNYÖKET!

- hírlevél, valamint rendszeres termék- és dekor frissítések
- eszköz regisztráció
- gyors és egyszerű megrendelés a webáruházban
- exkluzív információk a különböző trendekről
- nagy felbontású dekor képek letöltése CAD és marketing célokra
- hozzáférés az EGGER fotó- és videó galériájához
- és még sok egyéb - közvetlenül és aktuálisan az EGGER-től

Iratkozzon  
fel  
most!

[www.egger.com/myegger](http://www.egger.com/myegger)



## VDS PROFI – ÚJ TÁVLATOK A KONCEPCIÓK MEGJELENÍTÉSÉBEN!

A **VIRTUAL DESIGN STUDIO (VDS)** szoftverünkkel könnyedén képernyőre varázsolhatja saját és üzletfeleinek ötleteit. Helyezze el az EGGER dekorokat a rendelkezésre álló legkülönbébb szoba-összeállításokban, vagy töltsse föl saját képeit. Vonja be aktívan vevőit a tervezési folyamatba, és ajánljon fel nekik konzultációs szolgáltatást!

Tekintse meg a készre kidolgozott projektet, még mielőtt belevágnának a megvalósításába; takarítson meg magának időt és pénzt! Próbálja ki 30 napig díjmentesen a VDS PROFI alkalmazásunkat: [www.egger.com/vds](http://www.egger.com/vds)



## MINDIG & MINDENHOL! VDS ONLINE / VDS APP

**VDS ONLINE** a VDS PROFI ingyenes alapszintű változata a projektek megjelenítéséhez. Használja ki a dekor katalógus előnyeit, valamint a terjedelmes szobakönyvtárat. Az EGGER dekorok bútorokon és padlófelületeken egyaránt változatosan variálhatóak. A **VDS APP** révén közvetlenül hozzáférhet valamennyi funkcióhoz: [www.egger.com/vdsonline](http://www.egger.com/vdsonline)

## Egyszerűen – Minden Napra

Kérjük regisztráljon még ma, hogy Ön is használhassa az EGGER által nyújtott speciális szolgáltatásokat:

[www.egger.com/myegger](http://www.egger.com/myegger)



További információkat az alábbi linken olvashat:

[www.egger.com/zoom](http://www.egger.com/zoom)

**FRITZ EGGER GmbH**  
Magyarországi Kereskedelmi Képviselet  
Fő utca 14 – 18  
HU-1011 Budapest  
T +36 30 670 0233  
F +36 28 366 355  
[zoom.hu@egger.com](mailto:zoom.hu@egger.com)

**SC EGGER România SRL**  
Str. Austriei 2  
PO Box 38  
RO-725400 Rădăuți, jud. Suceava  
T +40 372 4-38204  
F +40 372 4-68204  
[zoom.rau@egger.com](mailto:zoom.rau@egger.com)

**FRITZ EGGER GmbH & Co. OG**  
Holzwerkstoffe  
Tiroler Straße 16  
AT-3105 Unterradlberg  
T +43 50 600-12217  
F +43 50 600-92217  
[zoom.urb@egger.com](mailto:zoom.urb@egger.com)

**FRITZ EGGER GmbH & Co. OG**  
Holzwerkstoffe  
Weiberndorf 20  
AT-6380 St. Johann in Tirol  
T +43 50 600-10159  
F +43 50 600-90159  
[zoom.sjo@egger.com](mailto:zoom.sjo@egger.com)